

VEVOR

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ : GDSDDLHLJCK2RMW001V2



**VEVOR Ηλεκτρικός Αλυσοφόρος Γερανός
1000kg, Ύψος Ανύψωσης 3m, 230V
Μονοφασικός, Ασύρματο Χειριστήριο 100m
& Ενσύρματο 2.4m
GDSDDHLHLJCK2RMWO001V2**

Μοντέλο: BLH10

Πλήρης επαγγελματική ελληνική μετάφραση του αγγλικού τμήματος του πρωτότυπου εγχειριδίου

Εξώφυλλο και ενδεικτική απεικόνιση του ηλεκτρικού παλάγκου BLH10.

Σημαντική σημείωση

Το παρόν εγχειρίδιο αποτελεί πιστή επαγγελματική μετάφραση του αγγλικού τμήματος του πρωτότυπου εγχειριδίου VEVOR για το ηλεκτρικό παλάγκο αλυσίδας BLH10. Οι τεχνικές τιμές, οι ονομασίες εξαρτημάτων, οι προειδοποιήσεις και η δομή του πρωτοτύπου διατηρούνται. Όπου το πρωτότυπο περιέχει ασυνέπειες ή ασαφή διατύπωση, η μετάφραση ακολουθεί το διαθέσιμο αγγλικό κείμενο χωρίς αυθαίρετη τεχνική διόρθωση.

Πριν από τη χρήση, διαβάστε προσεκτικά όλες τις οδηγίες ασφαλείας και λειτουργίας.

Περιεχόμενα

- 1. Τεχνικές πληροφορίες
 - 1.1 Προδιαγραφές
 - 1.2 Διαστάσεις
- 2. Διαδικασίες πριν από τη λειτουργία
 - 2.1 Αλυσίδα
 - 2.2 Λίπανση αλυσίδας φορτίου
 - 2.3 Στερέωση παλάγκου
 - 2.4 Ηλεκτρικές συνδέσεις
 - 2.5 Έλεγχοι εγκατάστασης και δοκιμαστική λειτουργία
 - 2.6 Περιβαλλοντικές προφυλάξεις
- 3. Οδηγίες λειτουργίας
 - 3.1 Οδηγίες
 - 3.2 Προφυλάξεις χειρισμού
- 4. Συντήρηση και αντικατάσταση
 - 4.1 Λίπανση
 - 4.2 Εξωτερική εγκατάσταση
 - 4.3 Μηχανικός συμπλέκτης τριβής
 - 4.4 Ηλεκτρικός διακόπτης τερματικής θέσης
 - 4.5 Έλεγχος αλυσίδας
 - 4.6 Αντικατάσταση αλυσίδας φορτίου
- 5. Λίστα ελέγχου επιθεώρησης και συντήρησης
- 6. Αντιμετώπιση προβλημάτων
- 7. Διάγραμμα καλωδίωσης
- 10. Σχεδιασμός εξαρτημάτων BLH10
- Πίνακας εξαρτημάτων
- Πληροφορίες FCC
- Κατασκευαστής και εκπρόσωποι

1. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

1.1 Προδιαγραφές

Έκδοση / SKU	Ηλεκτρική ονομαστική τιμή	Ικανότητα ανύψωσης	Διάμετρος αλυσίδας	Διάταξη αλυσίδας	Ύψος ανύψωσης	Ταχύτητα ανύψωσης	Χειριστήριο
BLH10 – SKU3	Μονοφασικό 120 V~, 60 Hz, 1.800 W	1.000 kg (2.200 LBS)	6,3 mm	Διπλή	3 m (10 ft)	4 m/min ή 2 m/min	Ενσύρματο και ασύρματο

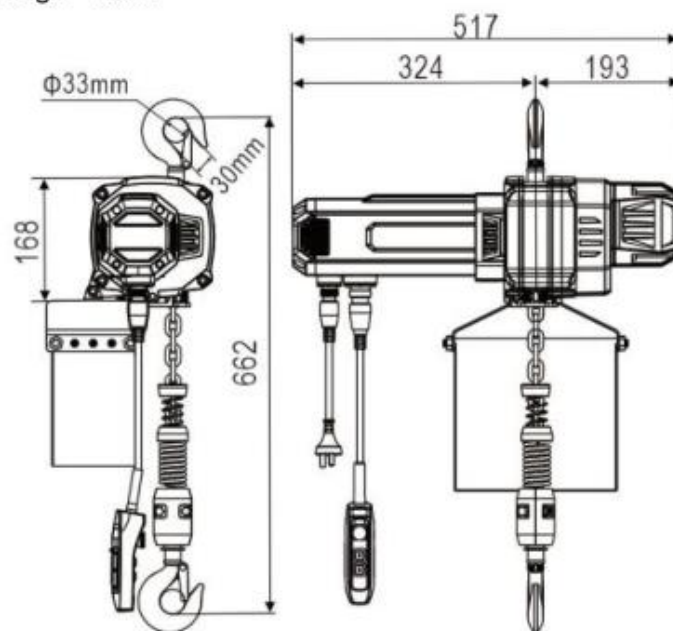
Έκδοση / SKU	Ηλεκτρική ονομαστική τιμή	Ικανότητα ανύψωσης	Διάμετρος αλυσίδας	Διάταξη αλυσίδας	Ύψος ανύψωσης	Ταχύτητα ανύψωσης	Χειριστήριο
BLH10 – SKU17	Μονοφασικό 230 V~, 50/60 Hz, 1.650 W	1.000 kg (2.200 LBS)	6,3 mm	Διπλή	3 m (10 ft)	4 m/min ή 2 m/min	Ενσύρματο και ασύρματο
BLH10 – SKU5	120 V~, 60 Hz, 2.500 W	1.000 kg (2.200 LBS)	7,1 mm	Μονή	3 m (10 ft)	9 m/min (29 ft/min)	Ενσύρματο
BLH10 – SKU19	230 V~, 50/60 Hz, 2.400 W	1.000 kg (2.200 LBS)	7,1 mm	Μονή	3 m (10 ft)	7,5 m/min (24,6 ft/min)	Ενσύρματο
BLH10 – SKU7	120 V~, 60 Hz, 1.800 W	1.000 kg (2.200 LBS)	6,3 mm	Διπλή	6 m (20 ft)	4 m/min ή 2 m/min	Ενσύρματο
BLH10 – SKU21	230 V~, 50/60 Hz, 1.600 W	1.000 kg (2.200 LBS)	6,3 mm	Διπλή	6 m (20 ft)	4 m/min ή 2 m/min	Ενσύρματο

1.2 Διαστάσεις

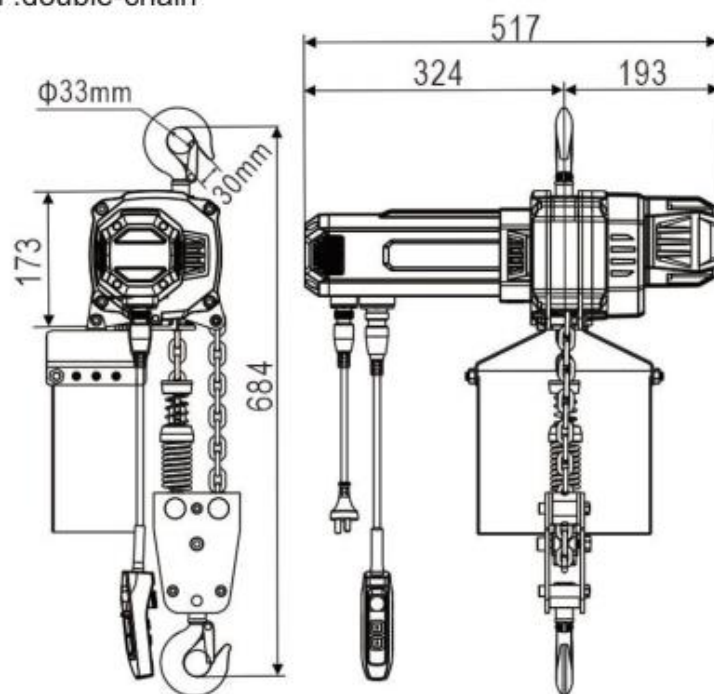
Το πρωτότυπο περιλαμβάνει διαστασιολογικά σχέδια για διαμόρφωση μονής και διπλής αλυσίδας. Οι βασικές αναγραφόμενες διαστάσεις στα σχέδια είναι σε mm.

1.2 Dimensions

Chain Fall :single-chain



Chain Fall :double-chain



Διαστασιολογικά σχέδια BLH10 – μονή και διπλή αλυσίδα (οι αριθμητικές διαστάσεις διατηρούνται όπως στο πρωτότυπο).

2. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

2.1 Αλυσίδα

Τα εξαρτήματα της αλυσίδας περιλαμβάνουν το ελατήριο απορρόφησης κραδασμών και τα συγκροτήματα αναστολέα αλυσίδας. Ποτέ μη χρησιμοποιείτε το παλάγκο με λανθασμένα, ελλιπή ή κατεστραμμένα εξαρτήματα αλυσίδας.

2.2 Λίπανση αλυσίδας φορτίου

- Λιπαίνετε πάντα την αλυσίδα φορτίου κάθε εβδομάδα ή συχνότερα, ανάλογα με τη σοβαρότητα των συνθηκών λειτουργίας.
- Χρησιμοποιείτε πάντα λάδι μηχανών ISO VG 46 ή 48 ή ισοδύναμο. Η ανεπαρκής λίπανση επιταχύνει τη φθορά της αλυσίδας φορτίου.

2.3 Στερέωση παλάγκου

Βεβαιωθείτε ότι το σύστημα ανάρτησης και η φέρουσα κατασκευή επαρκούν για να στηρίξουν το παλάγκο και τα φορτία του. Για στερέωση σε σταθερό σημείο, συνδέστε τον επάνω γάντζο του παλάγκου στο σταθερό σημείο ανάρτησης. Εάν απαιτείται, συμβουλευτείτε εξειδικευμένο επαγγελματία για την επάρκεια του σημείου ανάρτησης και της φέρουσας κατασκευής.

2.4 Ηλεκτρικές συνδέσεις

- Βεβαιωθείτε ότι η τάση της ηλεκτρικής τροφοδοσίας είναι κατάλληλη για το παλάγκο.
- Πριν προχωρήσετε, βεβαιωθείτε ότι η ηλεκτρική τροφοδοσία του παλάγκου ή του φορείου έχει απενεργοποιηθεί και αποσυνδεθεί.

2.5 Έλεγχοι εγκατάστασης και δοκιμαστική λειτουργία

- Επιβεβαιώστε την επάρκεια της ονομαστικής ικανότητας όλων των ιμάντων ανύψωσης, αλυσίδων, συρματοσχοινίων και λοιπών εξαρτημάτων ανύψωσης πριν από τη χρήση.
- Επιθεωρήστε όλα τα στοιχεία ανάρτησης του φορτίου για ζημιές πριν από τη χρήση και αντικαταστήστε ή επισκευάστε όλα τα κατεστραμμένα εξαρτήματα.
- Βεβαιωθείτε ότι το παλάγκο έχει εγκατασταθεί σωστά σε σταθερό σημείο ή σε φορείο, ανάλογα με την εφαρμογή.
- Εάν το παλάγκο έχει εγκατασταθεί σε φορείο, βεβαιωθείτε ότι το φορείο είναι σωστά εγκατεστημένο στη δοκό και ότι τα στοπ του φορείου είναι σωστά τοποθετημένα.
- Βεβαιωθείτε ότι όλα τα παξιμάδια, μπουλόνια και οι ασφαλιστικές κοπίλιες είναι επαρκώς σφιγμένα.
- Ελέγχετε την τάση τροφοδοσίας πριν από κάθε χρήση. Εάν η τάση αποκλίνει περισσότερο από $\pm 10\%$ της ονομαστικής τιμής, οι ηλεκτρικές διατάξεις ενδέχεται να μη λειτουργούν κανονικά.
- Πριν από τη λειτουργία, διαβάστε και εξοικειωθείτε με την Ενότητα 3 – Λειτουργία.
- Πριν από τη λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι το παλάγκο και το φορείο πληρούν τις απαιτήσεις επιθεώρησης, δοκιμής και συντήρησης.
- Πριν από τη λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι τίποτα δεν εμποδίζει ολόκληρη τη διαδρομή κίνησης του παλάγκου.

2.6 Περιβαλλοντικές προφυλάξεις

Οι ακόλουθες περιβαλλοντικές συνθήκες ενδέχεται να προκαλέσουν προβλήματα στη λειτουργία του ηλεκτρικού παλάγκου αλυσίδας:

- Θερμοκρασία κάτω από -10°C , θερμοκρασία πάνω από 40°C ή υγρασία πάνω από 90%.
- Περιβάλλον οργανικής χημείας ή συνθήκες με εκρηκτική σκόνη.
- Έντονα όξινα ή αλμυρά συνθήκες.

- Βροχή ή χιόνι.
- Έντονη παρουσία γενικής σκόνης.

3. ΟΔΗΓΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

3.1 Οδηγίες

- Οι χειριστές του παλάγκου πρέπει να διαβάσουν την ενότητα λειτουργίας του παρόντος εγχειριδίου.
- Ο χειριστής πρέπει επίσης να έχει εκπαιδευτεί στις σωστές διαδικασίες πρόσδεσης για τη σύνδεση των φορτίων στον γάντζο του παλάγκου.
- Οι χειριστές πρέπει να είναι εκπαιδευμένοι ώστε να αναγνωρίζουν πιθανές δυσλειτουργίες του εξοπλισμού που απαιτούν ρύθμιση ή επισκευή και να σταματούν τη λειτουργία όταν αυτές εμφανίζονται, ενημερώνοντας άμεσα τον υπεύθυνο.
- Οι χειριστές πρέπει να διαθέτουν φυσιολογική αντίληψη βάθους, οπτικό πεδίο, χρόνο αντίδρασης, επιδεξιότητα χειρισμών και συντονισμό.

3.2 Προφυλάξεις χειρισμού

- ΜΗΝ ανυψώνετε φορτίο μεγαλύτερο από την ονομαστική ικανότητα του παλάγκου.
- ΜΗΝ εργάζεστε, περπατάτε ή στέκεστε κάτω από παλάγκο αλυσίδας που βρίσκεται σε λειτουργία.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το παλάγκο για ανύψωση, στήριξη ή μεταφορά ανθρώπων.
- ΜΗΝ ανυψώνετε φορτία πάνω από ανθρώπους.
- ΜΗΝ επιχειρείτε να επιμηκύνετε την αλυσίδα φορτίου και ΜΗΝ επισκευάζετε κατεστραμμένη αλυσίδα φορτίου.
- ΜΗΝ λειτουργείτε το παλάγκο εάν το φορτίο δεν είναι κεντραρισμένο κάτω από αυτό.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το παλάγκο με στρεβλωμένη, τσακισμένη, κατεστραμμένη ή φθαρμένη αλυσίδα.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε το παλάγκο με τρόπο που μπορεί να προκαλέσει φορτία κρούσης ή απότομες καταπονήσεις στην τροχαλία.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε την αλυσίδα φορτίου ως ιμάντα ανύψωσης και ΜΗΝ τυλίγετε την αλυσίδα γύρω από το φορτίο.
- ΜΗΝ εφαρμόζετε το φορτίο στην άκρη του γάντζου ή στην ασφάλεια του γάντζου.
- ΜΗΝ χρησιμοποιείτε την αλυσίδα ή τον γάντζο ως ηλεκτρική ή γείωση συγκόλλησης.
- ΜΗΝ λειτουργείτε πέρα από τα όρια διαδρομής της αλυσίδας φορτίου.
- Εξοικειωθείτε με τα χειριστήρια και τις διαδικασίες λειτουργίας.
- Βεβαιωθείτε ότι η μονάδα είναι ασφαλώς στερεωμένη σε κατάλληλο στήριγμα πριν εφαρμοστεί φορτίο.
- Τεντώστε προσεκτικά τη χαλαρή αλυσίδα και βεβαιωθείτε ότι το φορτίο είναι ισορροπημένο.
- Βεβαιωθείτε ότι όλα τα άτομα παραμένουν μακριά από το αναρτημένο φορτίο.
- Προστατεύετε την αλυσίδα φορτίου από πιτσιλιές συγκόλλησης ή άλλους ρύπους που μπορούν να την καταστρέψουν.
- Κοιτάζετε πάντα προς τα πάνω όταν εργάζεστε κοντά σε παλάγκο αλυσίδας, καθώς υπάρχει πιθανός κίνδυνος από πάνω.
- Προειδοποιείτε το προσωπικό πριν από την ανύψωση ή τη μετακίνηση φορτίου και για φορτίο που πλησιάζει.

4. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

4.1 Λίπανση

Αλυσίδα φορτίου

- Για την παράταση της διάρκειας ζωής, η αλυσίδα φορτίου πρέπει να λιπαίνεται τακτικά.
- Πριν από τη λίπανση, καθαρίζετε πάντα την αλυσίδα με καθαριστικό διάλυμα χωρίς οξέα.
- Υπό κανονικές συνθήκες λειτουργίας, λιπαίνετε την αλυσίδα ανά διαστήματα τριών μηνών.

4.2 Εξωτερική εγκατάσταση

- Ο χώρος αποθήκευσης πρέπει να είναι καθαρός και στεγνός.
- Για εγκαταστάσεις σε εξωτερικό χώρο, το παλάγκο πρέπει να καλύπτεται όταν δεν χρησιμοποιείται.
- Η πιθανότητα διάβρωσης των εξαρτημάτων αυξάνεται σε εγκαταστάσεις που εκτίθενται σε αλμυρό αέρα.

4.3 Συγκρότημα μηχανικού συμπλέκτη τριβής

Εάν παρουσιαστεί μη φυσιολογική ολίσθηση κατά τη λειτουργία, ΜΗΝ επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε ή να ρυθμίσετε το συγκρότημα συμπλέκτη τριβής. Αντικαταστήστε το φθαρμένο ή δυσλειτουργικό μηχανικό φρένο με συγκρότημα φρένου καστανίας, ως ενιαίο συγκρότημα, με νέο ρυθμισμένο εξάρτημα.

4.4 Ηλεκτρικός διακόπτης τερματικής θέσης

Ο διακόπτης τερματικής θέσης ενός ηλεκτρικού παλάγκου αποτελεί κρίσιμη διάταξη ασφαλείας που διακόπτει αυτόματα την τροφοδοσία του κινητήρα και σταματά την κίνηση του παλάγκου όταν φτάσει σε προκαθορισμένη μέγιστη ή ελάχιστη θέση, αποτρέποντας υπερδιαδρομή και πιθανά ατυχήματα.

Όλα τα ηλεκτρικά παλάγκα αλυσίδας διαθέτουν χειρισμό χαμηλής τάσης και διακόπτες τερματικής θέσης για ανύψωση και κάθοδο (άνω και κάτω όριο). Οι διακόπτες ενεργοποιούνται από το συγκρότημα μοχλού τερματικής θέσης. Μπορούν να ενεργοποιηθούν είτε από τον γάντζο (άνω όριο) είτε από τον περιοριστή ανύψωσης (κάτω όριο).

4. MAINTENANCE AND REPLACEMENT

4.1 Lubrication

Load chain

- To extend the service life, the load chain must be regularly lubricated.
- Always clean the chain with an acid-free cleaning solution before lubrication.
- Lubricate the chain at intervals of every three months under normal operating conditions.

4.2 Outdoor Installation

- The storage location should be clean and dry.
- For hoist installations that are outdoors, the hoist should be covered when not in use.
- Possible of corrosion on components of the hoist increases for installations where salt air and

4.3 Mechanical Friction Clutch Assembly

If abnormal operation slippage occurs. DO NOT attempt to disassemble or adjust the friction clutch assembly. Replace the worn or malfunctioning mechanical brake with ratchet brake as an assembly with a new one with a adjusted part.

4.4 Electric Limit Switch

An electric hoist limit switch is a critical safety device that automatically cuts power to the motor and stops the hoist's movement when it reaches a predetermined maximum or minimum position, preventing over-travel and potential accidents.

All electric chain hoists are equipped with a low voltage control and limit switches for lifting and lowering (top and bottom limits)

These limit switches are operated by the limit lever assembly. It can be activated either by the hook (top limit) or lift limiter (bottom limit). The limit lever assembly is pressing the limit switches inside the chain hoist.

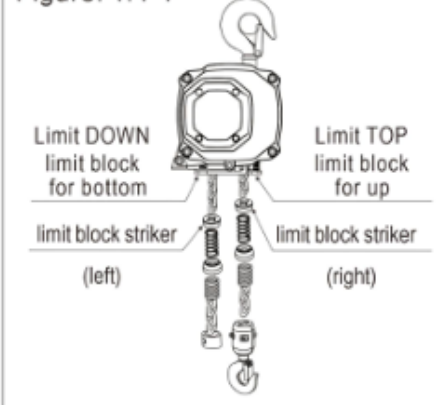
●Upper Limit Operation

During lifting, when the hoist reaches the upper limit position, the right spring cover contacts the limit plate on the right side. This action engages the upper limit switch inside the chain hoist, which immediately stops the lifting motion. The hoist retains full functionality for lowering operations.

●Lowering Limit Operation

During lifting, when the hoist reaches the bottom of limit block assembly, the limit block striker (left) contacts the limit block assembly. This action is pressing the limit switch inside chain hoist. The limit switch cuts

Figure. 4.4-1



Λειτουργία άνω ορίου: Κατά την ανύψωση, όταν το παλάγκο φτάσει στη θέση άνω ορίου, το δεξί κάλυμμα ελατηρίου έρχεται σε επαφή με την πλάκα ορίου στη δεξιά πλευρά. Ενεργοποιείται ο εσωτερικός διακόπτης

άνω ορίου, ο οποίος σταματά αμέσως την ανύψωση. Το παλάγκο διατηρεί πλήρη λειτουργικότητα για την κάθοδο.

Λειτουργία κάτω ορίου: Κατά την κίνηση προς το κάτω όριο, όταν το συγκρότημα περιοριστή φτάσει στο κάτω σημείο, ο αριστερός κρούστης του περιοριστή έρχεται σε επαφή με το συγκρότημα περιοριστή. Αυτό πιέζει τον εσωτερικό διακόπτη τερματικής θέσης και διακόπτει την τροφοδοσία.

4.5 Έλεγχος αλυσίδας

- Ελέγχετε την αλυσίδα πριν από κάθε χρήση.
- Μεταξύ των τακτικών επιθεωρήσεων, ελέγχετε καθημερινά οπτικά για χαραγές, εγκοπές, πιτσιλιές συγκόλλησης, διάβρωση ή παραμορφωμένους κρίκους.
- Ελέγχετε διεξοδικά την αλυσίδα εάν δεν κινείται ομαλά πάνω στις τροχαλίες φορτίου.
- Καθαρίστε την αλυσίδα πριν από την επιθεώρηση.
- Δοκιμάστε το παλάγκο με φορτίο και παρατηρήστε τη λειτουργία της αλυσίδας πάνω στις τροχαλίες φορτίου.
- Χαλαρώστε την αλυσίδα και ελέγξτε τα σημεία επαφής για υπερβολική φθορά.
- Η πλήρης αντικατάσταση της αλυσίδας απαιτείται εάν εντοπιστούν τα προβλήματα που αναφέρονται ή εάν επιτευχθούν οι μέγιστες διαστάσεις του πίνακα.

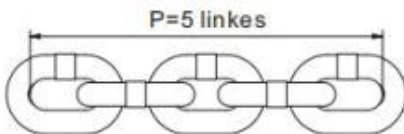
Έλεγχος φθοράς	Τυπική τιμή	Μέγιστη / απόρριψη
Αλυσίδα – 5 κρίκοι, BLH2.5/BLH5/BLH10	95 mm	97,4 mm
Μήκος ενός κρίκου – αλυσίδα 6,3 mm	19 mm	19,9 mm
Διάμετρος αλυσίδας – 6,3 mm	6,3 mm	5,7 mm

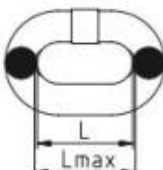
4.5 Chain Inspection

Inspect chain before each use. Between regular inspections, check visually daily for nicks, gouges, weld splatter, corrosion, or distorted links. Inspect chain thoroughly if it does not feed smoothly over load sheaves. Inspect as follows.

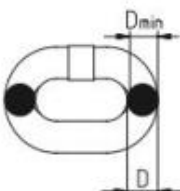
- Clean chain before inspection.
- Test hoist with load and observe operation of chain over load sheaves.
- Slacken chain and inspect contact points for excessive wear.

Use the following chart to determine when the chain must be replaced. Replacement of the entire chain is necessary if any of the previous page problems are found or the maximum dimensions on the charts that follow are reached. Ref to Table 4.5-1

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions					
					
Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5, BLH5, BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Αντικατάσταση αλυσίδας φορτίου

Με την πάροδο του χρόνου η αλυσίδα φορτίου φθείρεται ή επιμηκύνεται. Αυτό μπορεί να προκαλέσει ζημιά στο παλάγκο, θραύση ή αδυναμία εμπλοκής με την τροχαλία φορτίου. Οι παρακάτω διαδικασίες αφορούν παλάγκα μονής και διπλής διάταξης αλυσίδας και πρέπει να εκτελούνται μόνο από εξειδικευμένα άτομα.

Κατασκευή συνδέσμου C (C-link):

- Κόψτε έναν κρίκο από την παλιά αλυσίδα.
- Κόψτε τη συγκόλληση του κρίκου, αφήνοντας άνοιγμα περίπου 1,25 φορές τη διάμετρο του υλικού του κρίκου. Ανατρέξτε στο Σχ. 4.6-1.
- Λειάνετε τις κομμένες επιφάνειες και αφαιρέστε όλα τα γρέζια.

Διαδικασία αντικατάστασης:

1. Ο κρίκος στο άκρο της πλευράς φορτίου πρέπει να είναι κατακόρυφος. Εάν είναι οριζόντιος, η αλυσίδα θα έχει συστροφή. Βλ. Σχ. 4.6-2.
2. Η νέα αλυσίδα φορτίου πρέπει να έχει μονό αριθμό κρίκων, ώστε να επιτυγχάνεται σωστός προσανατολισμός των άκρων.
3. Κατεβάστε τον γάντζο φορτίου μέχρι να παραμείνουν μόνο 1–2 πόδια (περίπου 0,3–0,6 m) χαλαρής αλυσίδας στο δοχείο αλυσίδας.
4. Αφαιρέστε το δοχείο αλυσίδας.
5. Στην πλευρά της χαλαρής αλυσίδας, αφαιρέστε τον αναστολέα αλυσίδας, το ελατήριο και το συγκρότημα περιοριστή. Κρατήστε τα για την επανεγκατάσταση.
6. Με έναν ή δύο συνδέσμους C, συνδέστε τη νέα αλυσίδα με την παλιά. Αν ο ακραίος κρίκος της παλιάς αλυσίδας είναι οριζόντιος, χρησιμοποιήστε δύο συνδέσμους C. Αν είναι κατακόρυφος, χρησιμοποιήστε έναν. Βλ. Σχ. 4.6-3.
7. Διατηρήστε τάση και στις δύο πλευρές της αλυσίδας και κατεβάστε τον γάντζο φορτίου ώστε να τραβήξει τη νέα αλυσίδα μέσα από το παλάγκο. Μην επιτρέψετε στην αλυσίδα να συστραφεί ή να μπλοκάρει.
8. Σταματήστε όταν απομένουν 1–2 πόδια (περίπου 0,3–0,6 m) νέας αλυσίδας στην πλευρά της χαλαρής αλυσίδας.
9. Τοποθετήστε το συγκρότημα περιοριστή, τον κρούστη περιοριστή, το ελατήριο και τον αναστολέα αλυσίδας στο άκρο της χαλαρής πλευράς.
10. Συνεχίστε να κατεβάζετε τον γάντζο μέχρι η νέα αλυσίδα να απομακρυνθεί από τον γάντζο. Ελέγξτε την κατάσταση του ελατηρίου και του γάντζου.
11. Κατεβάστε τον κάτω γάντζο μέχρι ο διακόπτης τερματικής θέσης να σταματήσει την κίνηση του παλάγκου. Ελέγξτε την αλυσίδα για τυχόν συστροφή.
12. Τοποθετήστε το δοχείο αλυσίδας και βεβαιωθείτε ότι το παξιμάδι ασφάλισης έχει τοποθετηθεί στη βίδα. Μην γεμίζετε το δοχείο αλυσίδας με το χέρι.

4.6 Replacing Load Chain

Over time, the load chain will wear or elongate. This can cause damage to hoist, breakage, or nonengagement of the load sheave. The following procedures describe replacing the load chain for single and Dual fall hoists.

These procedures should be performed by qualified persons only.

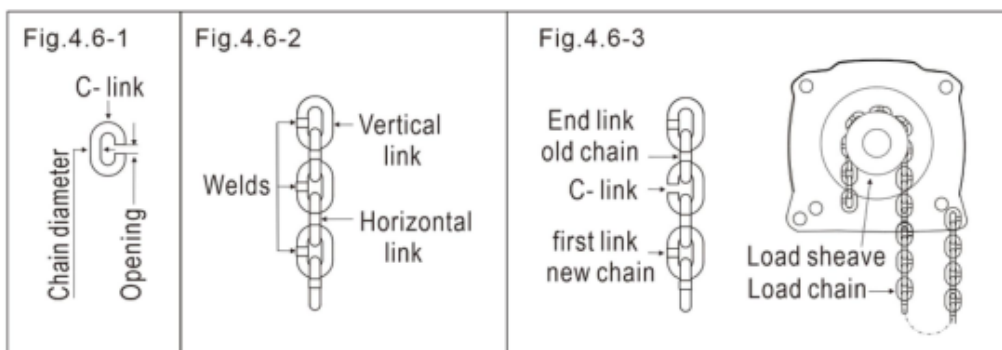
Making a C-Link

Replacing load chain will require the use of a C-link (in some cases, two C-links), which you can easily make as follows:

1. Cut a link from the old chain.
2. Cut the weld from the link leaving an opening approximately 1.25 times the diameter of the link material. See Figure 4.6-1
3. Grind the cut areas smooth and remove all burrs.

Single fall, Dual fall Chain Hoist

1. The link on the load side end must be a vertical link. If it is a horizontal link, the chain will have a twist in it. See Figure 4.6-2
2. The new load chain must have an odd number of links so that both its end links
3. Lower the load hook until only 1 to 2 feet of slack chain remains in the chain container.
4. Remove chain container.
5. On the slack side of the chain, remove the chain stop, spring, and limit block assembly. Keep these handy for later re-installing.
6. Using a C-link(s), connect the new chain to the old chain. If the end link of the old chain is horizontal, use two C-links. If the end link of the old chain is vertical, use one C-link. See Figure 4.6 -3. Using the correct number of C-links will properly orient the chain, and ensure that the first link on the load side end is vertical
7. Keep tension on both sides of the chain and lower the load hook to pull the new chain through the hoist. Do not let the chain twist or bind as it is being pulled through the hoist.
8. Stop hoisting when 1 to 2 feet of new chain remains on the slack side.
9. Install the limit block assembly, limit block striker, spring, and chain stop on the slack end of the chain.
10. Continue lowering the load hook until the new chain clears the load hook. Inspect condition of both spring and hook.
11. Lower bottom hook until the limit switch stops hoist movement. Inspect the chain for any signs of twist.
12. Install chain container, making sure to install the locking nut on the screw. Do not fill chain container by hand.



5. ΛΙΣΤΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Εξάρτημα	Πιθανές ελλείψεις / προβλήματα	Έλεγχος
Χειριστήρια λειτουργίας	Οποιαδήποτε δυσλειτουργία που προκαλεί μη σωστή λειτουργία	Καθημερινά / Μηνιαία / Ετήσια
Διακόπτες τερματικής θέσης	Οποιαδήποτε δυσλειτουργία που προκαλεί μη σωστή λειτουργία	Καθημερινά / Μηνιαία / Ετήσια
Μηχανισμός φρένου	1. Ολίσθηση ή υπερβολική μετατόπιση 2. Γυάλισμα, ρύπανση ή υπερβολική φθορά	Καθημερινά / Μηνιαία / Ετήσια
Αλυσίδα	Ανεπαρκής λίπανση, υπερβολική φθορά ή επιμήκυνση, ραγισμένοι/κατεστραμμένοι/στρεβλωμένοι κρίκοι, διάβρωση ή ξένα σώματα	Μηνιαία
Γάντζοι	Άνοιγμα λαιμού πάνω από 15%, κάμψη ή συστοφή πάνω από 10°, κατεστραμμένη ασφάλεια γάντζου, φθορά, χημική ζημιά, φθαρμένο έδρανο γάντζου	Μηνιαία
Δοχείο αλυσίδας	Ρωγμές, υπερβολική φθορά ή άλλη ζημιά που μπορεί να επηρεάσει την αντοχή	Μηνιαία
Πείροι, έδρανα, δακτύλιοι	Υπερβολική φθορά, διάβρωση, ρωγμές, παραμόρφωση	Ετήσια
Τροχαλίες	Παραμόρφωση, ρωγμές, υπερβολική φθορά, συσσώρευση ξένων σωμάτων	Ετήσια
Παξιμάδια, μπουλόνια, βίδες	Χαλαρότητα, κατεστραμμένα σπειρώματα, διάβρωση	Ετήσια
Καλωδίωση και ακροδέκτες	Ξεφτισμένη καλωδίωση, ελαττωματική μόνωση	Ετήσια
Κινητήρας ανύψωσης, επαφές αντιστροφής και λοιπές ηλεκτρικές διατάξεις	Χαλαρές συνδέσεις, καμένες ή φθαρμένες επαφές	Μηνιαία
Γενικός έλεγχος	1. Όλες οι βίδες, τα στοιχεία στερέωσης, ο οδηγός αλυσίδας και οι διατάξεις ασφαλείας 2. Ηλεκτρικό καλώδιο, καλώδιο τροφοδοσίας και χειριστήριο	Μηνιαία
Πινακίδες και προειδοποιητικές ετικέτες	Ελλείπουσες, κατεστραμμένες ή δυσανάγνωστες	Μηνιαία

6. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

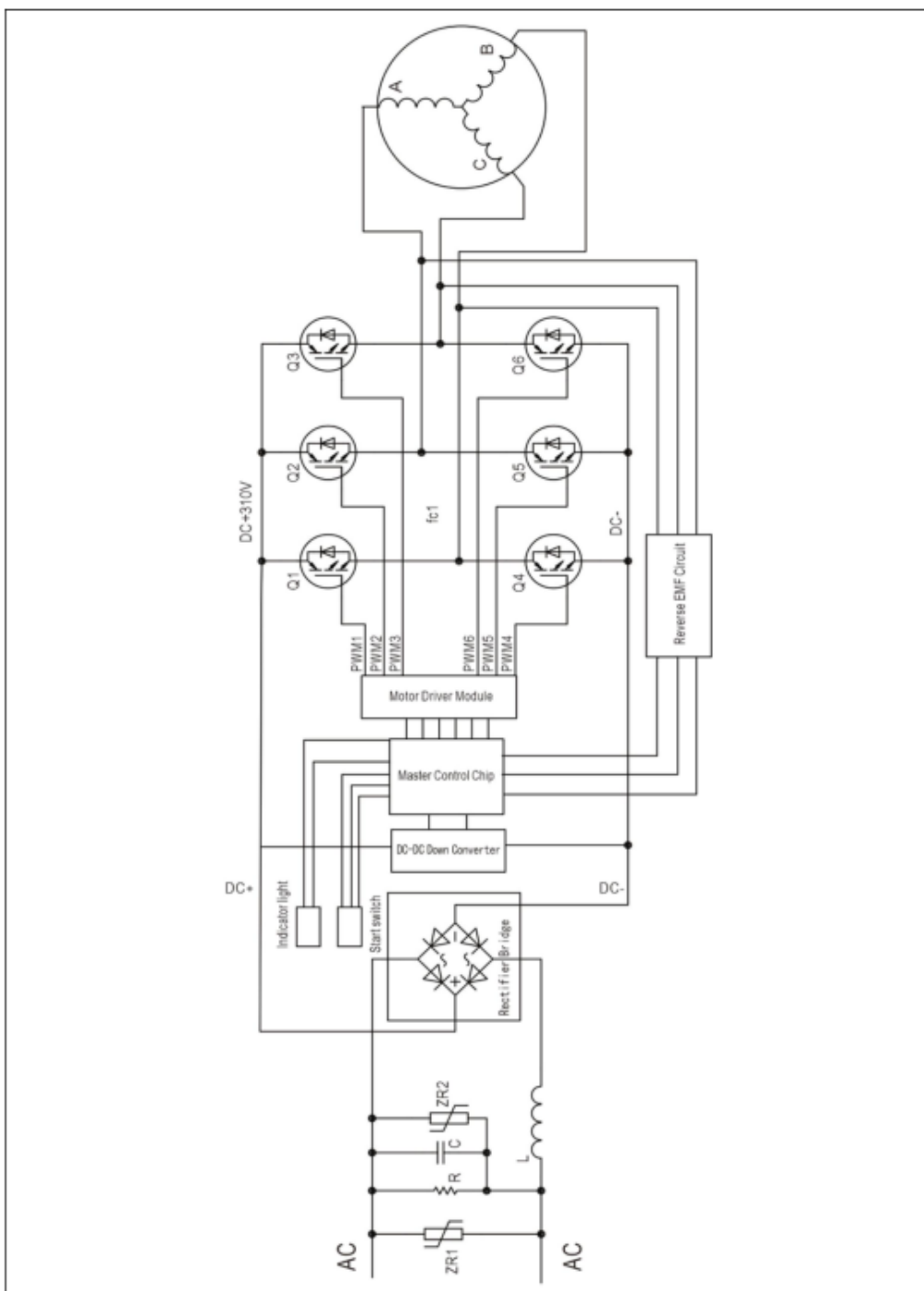
Σύμπτωμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
Το παλάγκο δεν λειτουργεί	Απώλεια τροφοδοσίας	Ελέγξτε τις συνδέσεις του καλωδίου τροφοδοσίας.
Το παλάγκο δεν λειτουργεί	Υπερφόρτωση	Μειώστε το φορτίο εντός της ονομαστικής ικανότητας του παλάγκου.
Το παλάγκο δεν λειτουργεί	Καμένος κινητήρας	Αντικαταστήστε ρότορα, στάτη και τυχόν άλλα κατεστραμμένα εξαρτήματα.
Ανυψώνει αλλά δεν κατεβάζει	Ανοιχτό κύκλωμα DOWN	Ελέγξτε για χαλαρές συνδέσεις και την πλευρά καθόδου του διακόπτη τερματικής θέσης.
Ανυψώνει αλλά δεν κατεβάζει	Κομμένος αγωγός στο χειριστήριο	Ελέγξτε τη συνέχεια κάθε αγωγού. Αν υπάρχει διακοπή, αντικαταστήστε ολόκληρο το καλώδιο.
Ανυψώνει αλλά δεν κατεβάζει	Ελαττωματικοί επαφείς	Ελέγξτε τα πηνία για ανοικτό ή βραχυκυκλωμένο κύκλωμα, τις συνδέσεις και τις καμένες επαφές. Αντικαταστήστε όπου απαιτείται.
Ανυψώνει αλλά δεν κατεβάζει	Ελαττωματικός διακόπτης χειριστηρίου	Ελέγξτε την ηλεκτρική συνέχεια και τις συνδέσεις. Επισκευάστε ή αντικαταστήστε όπου απαιτείται.
Ανυψώνει αλλά δεν κατεβάζει	Μπλοκαρισμένη αλυσίδα	Ελέγξτε αν η αλυσίδα κινείται ομαλά στο δοχείο. Ελέγξτε για κόμπους και αφαιρέστε τους. Αν υπάρχουν ορατές ζημιές, αντικαταστήστε αλυσίδα και οδηγό αλυσίδας.
Κατεβάζει αλλά δεν ανυψώνει	Υπερφόρτωση	Μειώστε το φορτίο εντός της

Σύμπτωμα	Αιτία	Αντιμετώπιση
		ονομαστικής ικανότητας.
Κατεβάζει αλλά δεν ανυψώνει	Υπόταση τροφοδοσίας	Εντοπίστε την αιτία της υπότασης και επαναφέρετε την τάση εντός $\pm 10\%$ της τιμής που αναγράφεται στην πινακίδα του κινητήρα. Η τάση πρέπει να μετράται στους ακροδέκτες εισόδου του παλάγκου.
Κατεβάζει αλλά δεν ανυψώνει	Ανοιχτό κύκλωμα UP	Ελέγξτε για χαλαρές συνδέσεις και την πλευρά ανύψωσης του διακόπτη τερματικής θέσης.
Κατεβάζει αλλά δεν ανυψώνει	Κομμένος αγωγός στο χειριστήριο	Ελέγξτε τη συνέχεια κάθε αγωγού. Αν υπάρχει διακοπή, αντικαταστήστε ολόκληρο το καλώδιο.
Κατεβάζει αλλά δεν ανυψώνει	Ελαττωματικός επαφάς	Ελέγξτε τα πηνία, τις συνδέσεις και τις καμένες επαφές. Αντικαταστήστε όπου απαιτείται.
Δεν ανυψώνει το ονομαστικό φορτίο ή δεν έχει σωστή ταχύτητα	Υπερφόρτωση	Μειώστε το φορτίο εντός της ονομαστικής ικανότητας.
Δεν ανυψώνει το ονομαστικό φορτίο ή δεν έχει σωστή ταχύτητα	Υπόταση τροφοδοσίας	Εντοπίστε την αιτία και επαναφέρετε την τάση εντός $\pm 10\%$ της τιμής στην πινακίδα του κινητήρα.
Δεν ανυψώνει το ονομαστικό φορτίο ή δεν έχει σωστή ταχύτητα	Ελαττωματικός συμπλέκτης τριβής	Ελέγξτε τη ρύθμιση του συμπλέκτη ή αντικαταστήστε τον.
Δεν ανυψώνει το ονομαστικό φορτίο ή δεν έχει σωστή ταχύτητα	Μπλοκαρισμένη αλυσίδα	Ελέγξτε την ομαλή κίνηση προς το δοχείο, για κόμπους και για ορατές ζημιές. Αντικαταστήστε όπου απαιτείται.
Το παλάγκο λειτουργεί διακοπτόμενα	Σπινθηρισμός στις επαφές του επαφέα	Ελέγξτε για καμένες επαφές και αντικαταστήστε εάν απαιτείται.
Το παλάγκο λειτουργεί διακοπτόμενα	Χαλαρή σύνδεση στο κύκλωμα	Ελέγξτε όλα τα καλώδια και τους ακροδέκτες. Αντικαταστήστε όπου απαιτείται.
Το παλάγκο λειτουργεί διακοπτόμενα	Κομμένος αγωγός στο χειριστήριο	Ελέγξτε για διακοπόμενη συνέχεια σε κάθε αγωγό. Αν η συνέχεια δεν είναι σταθερή, αντικαταστήστε ολόκληρο το χειριστήριο.

7. ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΚΑΛΩΔΙΩΣΗΣ

Το πρωτότυπο περιλαμβάνει το ακόλουθο ηλεκτρικό διάγραμμα για το μοντέλο BLH10.

7.WIRING DIAGRAM



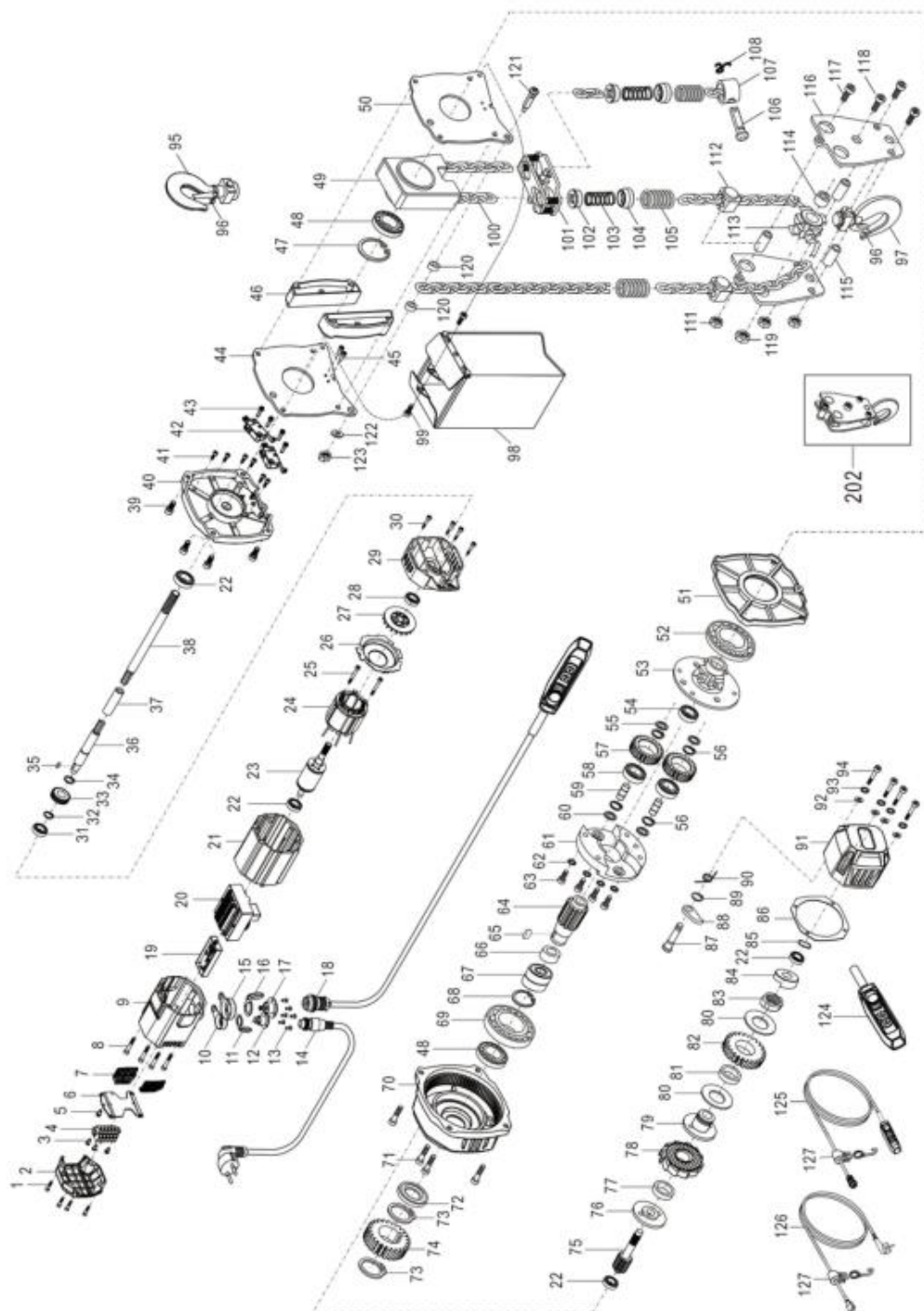
- 14 -

Διάγραμμα καλωδίωσης BLH10 όπως παρέχεται στο πρωτότυπο εγχειρίδιο.

Οι σημάνσεις και οι ηλεκτρικές συνδέσεις του διαγράμματος πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο από κατάλληλα καταρτισμένο τεχνικό προσωπικό.

10. ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ (BLH10)

10.PART DRAWING (BLH10)



- 15 -

Εκρηκτικό σχέδιο εξαρτημάτων BLH10 από το πρωτότυπο εγχειρίδιο.

Πίνακας εξαρτημάτων

Αρ.	Εξάρτημα	Αρ.	Εξάρτημα	Αρ.	Εξάρτημα
1	Κοχλίας υποδοχής	2	Κάλυμμα ηλεκτρικών εξαρτημάτων	3	Βίδα
4	Κλέμμα ακροδεκτών	5	Βίδα	6	Πλακέτα κλέμματος ακροδεκτών
7	Σχάρα κινητήρα	8	Κοχλίας υποδοχής	9	Κέλυφος ηλεκτρικών εξαρτημάτων
10	Στήριγμα καλωδίου τροφοδοσίας	11	Καπάκι υποδοχής τροφοδοσίας	12	Υποδοχή τροφοδοσίας
13	Βίδα	14	Σύνδεσμος τροφοδοσίας	15	Στήριγμα χειριστηρίου
16	Καπάκι υποδοχής χειριστηρίου	17	Υποδοχή χειριστηρίου	18	Σύνδεσμος χειριστηρίου
19	Χειριστήριο λειτουργίας	20	Ελεγκτής οδηγού κινητήρα	21	Κέλυφος κινητήρα
22	Έδρανο με σφαιρίδια	23	Ρότορας	24	Στάτης
25	Κοχλίας υποδοχής	26	Κάλυμμα οδηγού αέρα	27	Ανεμιστήρας
28	Έδρανο με σφαιρίδια	29	Αριστερό κιβώτιο γραναζιών	30	Κοχλίας υποδοχής
31	Έδρανο με σφαιρίδια	32	Ασφαλιστικός δακτύλιος	33	1ο γρανάξι
34	Ασφαλιστικός δακτύλιος	35	Σφήνα	36	1ο πινιόν Α
37	Κέλυφος πολυσφηνου	38	1ο πινιόν Β	39	Κοχλίας υποδοχής
40	Αριστερό κάλυμμα γραναζιού	41	Κοχλίας υποδοχής	42	Διακόπτης τερματικής θέσης
43	Κοχλίας υποδοχής	44	Αριστερή πλάκα γραναζιού	45	Κοχλίας υποδοχής
46	Διαχωριστικό στήριξης	47	Ασφαλιστικός δακτύλιος	48	Έδρανο με σφαιρίδια
49	Κέλυφος οδηγού αλυσίδας	50	Δεξιά πλάκα γραναζιού	51	Δεξί κάλυμμα γραναζιού
52	Έδρανο με σφαιρίδια	53	Τροχαλία φορτίου	54	Έδρανο με σφαιρίδια
55	Επίπεδη ροδέλα	56	Ασφαλιστικός δακτύλιος	57	3ο γρανάξι
58	Έδρανο με σφαιρίδια	59	Άξονας γραναζιού	60	Επίπεδη ροδέλα
61	Φλάντζα στήριξης γραναζιού	62	Ελατηριωτή ροδέλα	63	Κοχλίας υποδοχής
64	3ο πινιόν γραναζιού	65	Σφήνα	66	Τσιμούχα λαδιού
67	Έδρανο με σφαιρίδια	68	Ασφαλιστικός δακτύλιος	69	Έδρανο με σφαιρίδια
70	Κιβώτιο γραναζιών	71	Κοχλίας υποδοχής	72	Τσιμούχα λαδιού
73	Ασφαλιστικός δακτύλιος	74	2ο γρανάξι	75	2ο πινιόν γραναζιού
76	Πλήμνη φρένου	77	Χάλκινος δακτύλιος	78	Σετ φρένου καστανίας
79	Φλάντζα γραναζιού ροπής	80	Δίσκος ελατηρίου πίεσης	81	Χάλκινος δακτύλιος
82	Γρανάξι ροπής	83	Παξιμάδι περιορισμού ροπής	84	Δακτύλιος αποτροπής οπισθοδρόμησης
85	Ροδέλα	86	Φλάντζα	87	Πείρος καστανίας
88	Καστάνια	89	Ασφαλιστικός δακτύλιος	90	Ελατήριο καστανίας
91	Κέλυφος φρένου	92	Επίπεδη ροδέλα	93	Ελατηριωτή ροδέλα
94	Κοχλίας υποδοχής	95	Επάνω γάντζος	96	Συγκρότημα ασφάλειας γάντζου

Αρ.	Εξάρτημα	Αρ.	Εξάρτημα	Αρ.	Εξάρτημα
97	Κάτω γάντζος	98	Δοχείο αλυσίδας	99	Κοχλίας υποδοχής
100	Αλυσίδα φορτίου	101	Συγκρότημα περιοριστή	102	Κρούστης περιοριστή
103	Ελατήριο αλυσίδας	104	Στήριγμα ελατηρίου αλυσίδας	105	Ελατήριο απορρόφησης
106	Πείρος αναστολέα	107	Αναστολέας αλυσίδας	108	Κοπίλια
109	Κέλυφος κάτω γάντζου	110	Κοχλίας υποδοχής	111	Παξιμάδι ασφάλισης
112	Οδηγός αλυσίδας	113	Τροχαλία φορτίου	114	Βελονοειδές έδρανο
115	Διαχωριστικό κάτω γάντζου	116	Πλαίσιο κάτω γάντζου	117	Κοχλίας υποδοχής
118	Κοχλίας υποδοχής	119	Παξιμάδι ασφάλισης	120	Διαχωριστικό κάτω γάντζου
121	Κοχλίας σύνδεσης αλυσίδας	122	Ροδέλα	123	Παξιμάδι ασφάλισης
124	Χειριστήριο	125	Σετ χειριστηρίου	126	Σετ καλωδίου τροφοδοσίας
127	Αναρτήρας καλωδίου	128		129	
202	Συγκρότημα κάτω γάντζου				

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ FCC

Τηλεχειριστήριο – FCC ID: 2BGSV-F21

- **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Αλλαγές ή τροποποιήσεις που δεν έχουν εγκριθεί ρητά από το μέρος που είναι υπεύθυνο για τη συμμόρφωση μπορούν να ακυρώσουν το δικαίωμα του χρήστη να λειτουργεί τον εξοπλισμό.
- Η συσκευή συμμορφώνεται με το Μέρος 15 των Κανόνων FCC. Η λειτουργία υπόκειται στις δύο ακόλουθες προϋποθέσεις:
 - 1) Το προϊόν ενδέχεται να προκαλέσει επιβλαβείς παρεμβολές.
 - 2) Το προϊόν πρέπει να αποδέχεται οποιαδήποτε παρεμβολή λαμβάνει, συμπεριλαμβανομένης παρεμβολής που μπορεί να προκαλέσει ανεπιθύμητη λειτουργία.
- **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Αλλαγές ή τροποποιήσεις στο προϊόν που δεν έχουν εγκριθεί ρητά από το υπεύθυνο μέρος μπορούν να ακυρώσουν το δικαίωμα του χρήστη να λειτουργεί το προϊόν.
- Το προϊόν έχει ελεγχθεί και έχει βρεθεί ότι συμμορφώνεται με τα όρια για ψηφιακή συσκευή Κλάσης Β σύμφωνα με το Μέρος 15 των Κανόνων FCC. Τα όρια έχουν σχεδιαστεί ώστε να παρέχουν εύλογη προστασία από επιβλαβείς παρεμβολές σε οικιακή εγκατάσταση.
- Το προϊόν παράγει, χρησιμοποιεί και μπορεί να εκπέμπει ενέργεια ραδιοσυχνοτήτων και, εάν δεν εγκατασταθεί και χρησιμοποιηθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, μπορεί να προκαλέσει επιβλαβείς παρεμβολές στις ραδιοεπικοινωνίες.
- Δεν παρέχεται εγγύηση ότι δεν θα υπάρξουν παρεμβολές σε συγκεκριμένη εγκατάσταση.
- Εάν το προϊόν προκαλεί επιβλαβείς παρεμβολές σε ραδιοφωνική ή τηλεοπτική λήψη, οι οποίες μπορούν να διαπιστωθούν με απενεργοποίηση και ενεργοποίηση του προϊόντος, ο χρήστης ενθαρρύνεται να επιχειρήσει να διορθώσει την παρεμβολή με ένα ή περισσότερα από τα ακόλουθα μέτρα:
 - Αναπροσανατολισμός ή αλλαγή θέσης της κεραίας λήψης.
 - Αύξηση της απόστασης μεταξύ του προϊόντος και του δέκτη.
 - Σύνδεση του προϊόντος σε πρίζα κυκλώματος διαφορετικού από εκείνο στο οποίο είναι συνδεδεμένος ο δέκτης.
 - Συμβουλή από τον προμηθευτή ή έμπειρο τεχνικό ραδιοφώνου/τηλεόρασης.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΚΑΙ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΙ

Ιδιότητα	Στοιχεία
Κατασκευαστής	Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Διεύθυνση	Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, P.R. China
E-mail	support@vevor.com
Εισαγωγέας Αυστραλίας	SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia
Εισαγωγέας ΗΠΑ	Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730
Αντιπρόσωπος Ηνωμένου Βασιλείου	YH CONSULTING LIMITED, C/O YH Consulting Limited, Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
E-mail UK REP	H2YHUK@gmail.com
Τηλέφωνο UK REP	+44 07514-677868
Αντιπρόσωπος ΕΚ	E-CrossStu GmbH, Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfurt am Main
E-mail EC REP	e-crossstu@outlook.com
Τηλέφωνο EC REP	+49 69332967674

Ορθή απόρριψη

Το προϊόν υπάγεται στην Ευρωπαϊκή Οδηγία 2012/19/ΕΕ. Το σύμβολο του διαγραμμένου κάδου υποδεικνύει ότι το προϊόν απαιτεί χωριστή συλλογή αποβλήτων στην Ευρωπαϊκή Ένωση. Αυτό ισχύει για το προϊόν και όλα τα εξαρτήματα που φέρουν το ίδιο σύμβολο. Τα προϊόντα με αυτή τη σήμανση δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα κοινά οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται σε σημείο συλλογής για ανακύκλωση ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού.

Σύμβολα ασφαλείας

- Προειδοποίηση – Για τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει προσεκτικά το εγχειρίδιο οδηγιών.
- Το σύμβολο πριν από σχόλιο ασφαλείας υποδεικνύει προφύλαξη, προειδοποίηση ή κίνδυνο. Η αγνόηση μπορεί να οδηγήσει σε ατύχημα.
- Φοράτε γάντια κατά τη χρήση του προϊόντος.
- Φοράτε προστασία κεφαλής.

The VEVOR logo consists of the word "VEVOR" in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid orange square.

VEVOR