



ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ : ZNRYJSJS15X1HUHF001V2



Πολυλειτουργική Μηχανή Θερμομεταφοράς, 38 x 38 cm

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η πρέσα θερμομεταφοράς χρησιμοποιεί θερμοκρασία, πίεση και χρόνο για να μεταφέρει μόνιμα εικόνες και σχέδια σε διάφορα υλικά.

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε την πρέσα θερμομεταφοράς VEVOR AP-999. Παρακαλούμε διαβάστε προσεκτικά το εγχειρίδιο πριν από τη χρήση.

ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ

Το προϊόν συμμορφώνεται με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2012/19/ΕΚ.

Το σύμβολο του διαγραμμένου κάδου σημαίνει ότι:

- Δεν πρέπει να απορρίπτεται με τα οικιακά απορρίμματα.
- Πρέπει να ανακυκλώνεται σε κατάλληλο σημείο συλλογής ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών.

ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Πριν από τη χρήση

- ✓ Διαβάστε όλες τις οδηγίες.
- ✓ Χρησιμοποιείτε τη συσκευή μόνο σύμφωνα με το εγχειρίδιο.
- ✓ Μην χρησιμοποιείτε τη συσκευή αν παρουσιάζει βλάβη.
- ✓ Μην επιχειρείτε αποσυναρμολόγηση ή επισκευή.
- ✓ Μην χρησιμοποιείτε τη συσκευή σε εύφλεκτο ή εκρηκτικό περιβάλλον.
- ✓ Κρατήστε τη μακριά από παιδιά.

ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

- ✓ Αποσυνδέετε το καλώδιο πριν από μεταφορά ή συντήρηση.
- ✓ Χρησιμοποιείτε μόνο κατάλληλη παροχή ρεύματος.
- ✓ Η τάση δικτύου πρέπει να συμφωνεί με την πινακίδα της συσκευής.
- ✓ Η συσκευή πρέπει να είναι γειωμένη.
- ✓ Αν το καλώδιο παρουσιάζει φθορά, πρέπει να αντικαθίσταται από εξουσιοδοτημένο τεχνικό.
- ✓ Αποσυνδέετε τη συσκευή όταν δεν χρησιμοποιείται.

ΠΡΟΣΟΧΗ ΣΤΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑ

- ⚠ Μην αγγίζετε την πλάκα θέρμανσης κατά τη λειτουργία.
- ⚠ Αποφεύγετε την επαφή με τα κινούμενα μέρη.
- ⚠ Υπάρχει κίνδυνος εγκαυμάτων.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Μοντέλο

AP-999

Τροφοδοσία

- AC120V / 60Hz / 1400W (ΗΠΑ)
- AC230V / 50Hz / 1350W (Ευρώπη)

Επιφάνεια Θερμομεταφοράς

381 × 381 mm (15" × 15")

Πίεση

- Ελαφριά: 30–45 kg
- Μεσαία: 60–75 kg
- Βαριά: 90–105 kg

Θερμοκρασία

100°C έως 210°C

(212°F έως 410°F)

Χρόνος

0 έως 999 δευτερόλεπτα

Αυτόματη Απενεργοποίηση

Μετά από 30 λεπτά αδράνειας.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

- Οθόνη
- Πλήκτρα λειτουργίας
- Προστατευτικό κάλυμμα
- Πλάκα θέρμανσης
- Βάση εργασίας

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ

Ενδείξεις

Mode A / Mode B

Δύο μνήμες αποθήκευσης αγαπημένων ρυθμίσεων.

Auto

Αυτόματη λειτουργία πίεσης.

Countdown

Χρόνος αντίστροφης μέτρησης.

Temperature

Ένδειξη θερμοκρασίας.

Pressure

Ένδειξη επιπέδου πίεσης.

ΚΟΥΜΠΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Power

Ενεργοποίηση / απενεργοποίηση.

Mode

Εναλλαγή μεταξύ:

- Initial
 - Mode A
 - Mode B
-

Ρύθμιση Χρόνου

Τα αριστερά πλήκτρα + και -

- Σύντομο πάτημα: ± 5 δευτερόλεπτα
 - Παρατεταμένο πάτημα: γρήγορη μεταβολή
-

Ρύθμιση Θερμοκρασίας

Τα μεσαία πλήκτρα + και -

- Σύντομο πάτημα: $\pm 5^{\circ}\text{C}$
- Παρατεταμένο πάτημα: γρήγορη μεταβολή

Για εναλλαγή $^{\circ}\text{C}$ / $^{\circ}\text{F}$:

Πατήστε ταυτόχρονα τα πλήκτρα + και - της θερμοκρασίας.

Ρύθμιση Πίεσης

Τα δεξιά πλήκτρα + και -

- Light
- Medium
- Heavy

AUTO MODE (ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ)

Όταν ενεργοποιηθεί η λειτουργία AUTO:

- ✓ Η πρέσα ξεκινά αυτόματα μόλις η πλατφόρμα σπρωχτεί πλήρως προς τα μέσα.
- ✓ Με τη λήξη του χρόνου η πλάκα θέρμανσης επιστρέφει αυτόματα στην αρχική της θέση.
- ✓ Είναι ιδανική για επαναλαμβανόμενες εργασίες με τις ίδιες ρυθμίσεις.

ΚΟΥΜΠΙ START

Πατήστε σύντομα το κουμπί START για να ξεκινήσει η αυτόματη κάθοδος της θερμαινόμενης πλάκας.

Εάν πατηθεί ξανά:

- κατά τη διάρκεια της καθόδου ή
- κατά τη λειτουργία AUTO,

η διαδικασία σταματά και η πλάκα επιστρέφει στην αρχική θέση.

⚠ Η πλατφόρμα πρέπει να έχει εισαχθεί πλήρως, διαφορετικά η πλάκα δεν θα κατέβει.

HTV MODE

(Heat Transfer Vinyl)

Προκαθορισμένες ρυθμίσεις:

- Θερμοκρασία: 160°C
- Χρόνος: 20 δευτερόλεπτα
- Πίεση: Heavy

Στη λειτουργία HTV οι παράμετροι είναι κλειδωμένες και δεν μπορούν να τροποποιηθούν.

Κατάλληλη για:

- ✓ Θερμομεταφερόμενο βινύλιο (HTV)
 - ✓ Εκτυπώσιμο θερμομεταφερόμενο βινύλιο
 - ✓ Χαρτί θερμομεταφοράς
-

SUB MODE

(Sublimation)

Προκαθορισμένες ρυθμίσεις:

- Θερμοκρασία: 200°C
- Χρόνος: 40 δευτερόλεπτα
- Πίεση: Heavy

Οι ρυθμίσεις είναι σταθερές και δεν αλλάζουν.

Κατάλληλη για:

- ✓ Εκτυπώσεις sublimation
 - ✓ Χαρτιά εξάχνωσης
-

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ

Λειτουργία Χρόνος Θερμοκρασία Πίεση

Initial	30 sec	150°C	Heavy
HTV	20 sec	160°C	Heavy
SUB	40 sec	200°C	Heavy
Mode A	40 sec	185°C	Heavy
Mode B	60 sec	210°C	Heavy

Τα Mode A και B αποθηκεύουν αυτόματα τις ρυθμίσεις που επιλέγει ο χρήστης.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΘΕΡΜΟΜΕΤΑΦΟΡΑΣ

Βήμα 1

Συνδέστε το καλώδιο ρεύματος.

Βήμα 2

Πατήστε το κουμπί Power για ενεργοποίηση.

Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι:

- 30 δευτερόλεπτα
 - 150°C
 - Πίεση 30–45 kg
-

Βήμα 3

Ρυθμίστε:

- ✓ Θερμοκρασία
- ✓ Χρόνο
- ✓ Πίεση

και αφήστε την πρέσα να προθερμανθεί.

Βήμα 4

Τραβήξτε προς τα έξω την πλατφόρμα εργασίας από τη χειρολαβή.

Βεβαιωθείτε ότι το θερμοανθεκτικό μαξιλάρι βρίσκεται στη θέση του.

Βήμα 5

Τοποθετήστε:

- το ύφασμα ή το αντικείμενο,
- το υλικό εκτύπωσης,

επάνω στην πλατφόρμα.

Στερεώστε το σχέδιο με θερμοανθεκτική ταινία (δεν περιλαμβάνεται).

Καλύψτε με το φύλλο τεφλόν.

Βήμα 6

Όταν επιτευχθεί η επιθυμητή θερμοκρασία:

1. Σπρώξτε πλήρως την πλατφόρμα μέσα.
2. Πατήστε START.

Η διαδικασία θερμομεταφοράς ξεκινά.

Βήμα 7

Όταν ολοκληρωθεί η αντίστροφη μέτρηση:

- ✓ Η πλάκα θέρμανσης επιστρέφει αυτόματα στην αρχική θέση.
 - ✓ Αφαιρέστε προσεκτικά το προϊόν.
-

ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΕΣ ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ

Υλικό	Θερμοκρασία	Χρόνος	Αφαίρεση Φιλμ
PU HTV	150–165°C	10–15 sec	Κρύο ή χλιαρό
Glitter HTV	155–165°C	10–15 sec	Κρύο ή χλιαρό
Sublimation	180–200°C	40–60 sec	Κρύο
Heat Transfer Paper (Dark)	155–165°C	10–15 sec	Ανάλογα με το χαρτί
Heat Transfer Paper (Light)	155–165°C	10–15 sec	Ανάλογα με το χαρτί

ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

Πρόβλημα:

Η συσκευή δεν ενεργοποιείται

Πιθανές αιτίες

- Δεν υπάρχει παροχή ρεύματος.
- Χαλαρή σύνδεση καλωδίου.
- Καμένη ασφάλεια.
- Βλάβη πλακέτας ελέγχου.

Λύσεις

- ✓ Ελέγξτε την πρίζα.
- ✓ Ελέγξτε το καλώδιο τροφοδοσίας.
- ✓ Ελέγξτε την ασφάλεια.
- ✓ Επικοινωνήστε με τεχνικό σέρβις.

Πρόβλημα:

Η πλάκα δεν θερμαίνεται

Πιθανές αιτίες

- Βλάβη αντίστασης θέρμανσης.
- Ελαττωματικός αισθητήρας θερμοκρασίας.
- Πρόβλημα πλακέτας ελέγχου.

Λύσεις

- ✓ Ελέγξτε τις ηλεκτρικές συνδέσεις.
 - ✓ Ελέγξτε τον αισθητήρα θερμοκρασίας.
 - ✓ Αντικαταστήστε τα ελαττωματικά εξαρτήματα.
-

Πρόβλημα:

Η θερμοκρασία δεν είναι σταθερή

Πιθανές αιτίες

- Ελαττωματικός αισθητήρας.
- Πρόβλημα ελεγκτή θερμοκρασίας.

Λύσεις

- ✓ Ελέγξτε τον αισθητήρα.
 - ✓ Ελέγξτε την πλακέτα ελέγχου.
-

Πρόβλημα:

Η εκτύπωση δεν μεταφέρεται σωστά

Πιθανές αιτίες

- Χαμηλή θερμοκρασία.
- Μικρός χρόνος πίεσης.
- Ανεπαρκής πίεση.
- Ακατάλληλο υλικό μεταφοράς.

Λύσεις

- ✓ Αυξήστε τη θερμοκρασία.
- ✓ Αυξήστε τον χρόνο πίεσης.
- ✓ Ρυθμίστε μεγαλύτερη πίεση.

✓ Χρησιμοποιήστε το σωστό υλικό θερμομεταφοράς.

Πρόβλημα:

Το σχέδιο ξεκολλά μετά το πλύσιμο

Πιθανές αιτίες

- Ελλιπής θερμομεταφορά.
- Λανθασμένη θερμοκρασία.
- Λανθασμένος χρόνος εφαρμογής.

Λύσεις

- ✓ Ελέγξτε τις προδιαγραφές του υλικού.
 - ✓ Αυξήστε ελαφρώς τον χρόνο ή τη θερμοκρασία.
 - ✓ Βεβαιωθείτε ότι εφαρμόστηκε η σωστή πίεση.
-

ΣΥΧΝΕΣ ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ (FAQ)

Πόσο συχνά πρέπει να καθαρίζω την πρέσα;

Μετά από κάθε χρήση, ιδιαίτερα όταν υπάρχουν υπολείμματα κόλλας ή βινυλίου.

Μπορώ να χρησιμοποιήσω οποιοδήποτε φύλλο προστασίας;

Συνιστάται φύλλο τεφλόν ή ειδικό χαρτί προστασίας θερμομεταφοράς.

Μπορώ να χρησιμοποιήσω την πρέσα για DTF;

Ναι, εφόσον ακολουθούνται οι προδιαγραφές του κατασκευαστή του φιλμ DTF.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Μετά από κάθε χρήση:

- ✓ Καθαρίστε την επιφάνεια θέρμανσης όταν έχει κρυώσει.
- ✓ Ελέγχετε τα καλώδια και τις συνδέσεις.
- ✓ Διατηρείτε καθαρή την πλατφόρμα εργασίας.
- ✓ Απομακρύνετε τυχόν υπολείμματα κόλλας ή βινυλίου.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Όταν η συσκευή δεν χρησιμοποιείται:

- ✓ Απενεργοποιήστε τη συσκευή.
- ✓ Αποσυνδέστε το καλώδιο ρεύματος.
- ✓ Αφήστε την πλάκα να κρυώσει πλήρως.
- ✓ Αποθηκεύστε σε στεγνό και καθαρό χώρο.
- ✓ Φυλάξτε μακριά από παιδιά.

ΤΕΛΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ

- ✓ Χρησιμοποιείτε πάντα τις σωστές ρυθμίσεις θερμοκρασίας, χρόνου και πίεσης.
- ✓ Μην αφήνετε τη συσκευή χωρίς επίβλεψη κατά τη λειτουργία.
- ✓ Χρησιμοποιείτε μόνο κατάλληλα υλικά θερμομεταφοράς.
- ✓ Μην αγγίζετε την πλάκα θέρμανσης κατά τη λειτουργία.
- ✓ Αποσυνδέετε τη συσκευή πριν από οποιαδήποτε συντήρηση.

✓ Ακολουθείτε όλες τις οδηγίες ασφαλείας του εγχειριδίου.







