ΚΩΔΙΚΌΣ ΠΡΟΪΌΝΤΟΣ : BJSKXZJ25MMSW51HM002V0



VEVOR Μηχανή Κατασκευής Κονκάρδων 25 mm με 500 Τεμάχια Εξαρτήματα, Κόφτη Κύκλου, Εγχειρίδιο και Εξάγωνα Κλειδιά BJSKXZJ25MMSW51HM002V0

Μοντέλα: BJS-25-RD-01 • BJS-32-RD-01 • BJS-44-RD-01 • BJS-58-RD-01 • BJS-75-RD-01



Κωδικός QR για το βίντεο λειτουργίας της μηχανής.

1. Γενικές πληροφορίες

ΜΗΧΑΝΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΟΝΚΑΡΔΩΝ

Μοντέλα: BJS-25-RD-01, BJS-32-RD-01, BJS-44-RD-01, BJS-58-RD-01, BJS-75-RD-01

Πρόκειται για το πρωτότυπο εγχειρίδιο οδηγιών. Διαβάστε προσεκτικά όλες τις οδηγίες του εγχειριδίου πριν από τη χρήση. Η VEVOR διατηρεί το δικαίωμα σαφούς ερμηνείας του εγχειριδίου χρήσης. Η εμφάνιση του προϊόντος εξαρτάται από το προϊόν που παραλάβατε. Η VEVOR ενδέχεται να μην σας ενημερώνει εκ νέου για τυχόν τεχνολογικές ή λογισμικές ενημερώσεις του προϊόντος.

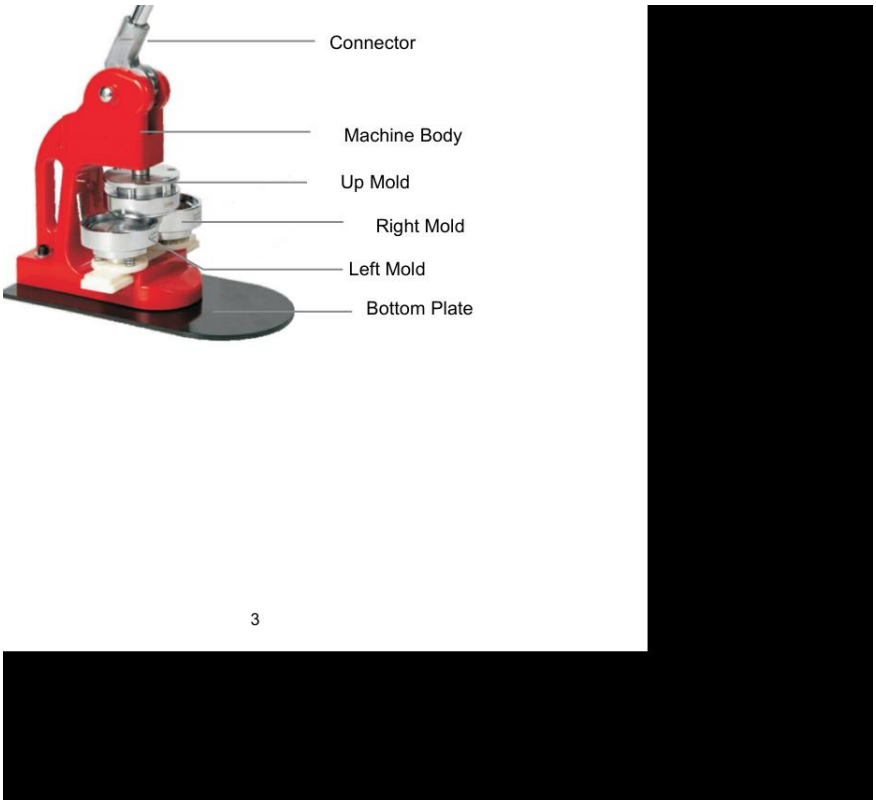
Σημαντικό: Οι ονομασίες μοντέλων και οι τεχνικές ονομασίες εξαρτημάτων διατηρούνται ώστε να αντιστοιχούν στο πρωτότυπο προϊόν.

2. Υπενθύμιση ασφαλείας

- Προειδοποίηση – Για τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει προσεκτικά το εγχειρίδιο οδηγιών.
- Το προϊόν συμμορφώνεται με τα σχετικά πρότυπα και τους ισχύοντες κανονισμούς.
- Η εγκατάσταση της συσκευής πρέπει να συμμορφώνεται με όλους τους ισχύοντες κανονισμούς και η συσκευή πρέπει να λειτουργεί μόνο σε καλά αεριζόμενους χώρους. Διαβάστε το εγχειρίδιο χρήσης πριν από την εγκατάσταση και τη χρήση του εξοπλισμού.
- Η συσκευή δεν προορίζεται για χρήση από άτομα, συμπεριλαμβανομένων των παιδιών, με μειωμένες σωματικές, αισθητηριακές ή νοητικές ικανότητες ή με έλλειψη εμπειρίας και γνώσεων, εκτός εάν επιβλέπονται ή έχουν λάβει οδηγίες σχετικά με τη χρήση της συσκευής από άτομο υπεύθυνο για την ασφάλειά τους.
- Η συσκευή προορίζεται για οικιακές και παρόμοιες εφαρμογές, όπως η κατασκευή κονκάρδων και μεταλλίων.
- Χρησιμοποιείτε το προϊόν μόνο για την προβλεπόμενη χρήση. Η μη ορθή χρήση μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.
- Δεν είναι κατάλληλη για περιβάλλοντα με υψηλή υγρασία, εκρηκτικές ατμόσφαιρες, αλατούχο ψεκασμό ή όξινες/αλκαλικές συνθήκες.
- Απαγορεύεται αυστηρά η αποσυναρμολόγηση, τροποποίηση ή επισκευή από μη επαγγελματίες, για την αποφυγή τραυματισμού ή ζημιάς.
- Κατά τη λειτουργία χρησιμοποιείτε κατάλληλο προστατευτικό εξοπλισμό, όπως γυαλιά ασφαλείας, γάντια και υποδήματα ασφαλείας.
- Κρατάτε τα χέρια, το σώμα και ξένα αντικείμενα μακριά από τα κινούμενα μέρη και τις επικίνδυνες περιοχές όταν η μηχανή βρίσκεται σε λειτουργία.
- Ελέγχετε τη μηχανή πριν από την έναρξη. Μην τη χρησιμοποιείτε εάν παρουσιάζει ανωμαλία, είναι χαλαρή ή έχει υποστεί ζημιά.
- Μην τη χρησιμοποιείτε σε υγρό, εύφλεκτο, εκρηκτικό, σκονισμένο ή διαβρωτικό περιβάλλον.
- Μην αφήνετε τη μηχανή χωρίς επίβλεψη κατά τη λειτουργία. Μην τη χειρίζεστε σε κατάσταση μέθης ή κόπωσης.
- Απαγορεύονται η υπερφόρτωση, η ακατάλληλη και η μη εξουσιοδοτημένη χρήση, ώστε να αποφεύγονται ατυχήματα.
- Καθαρίζετε τη μηχανή και αποθηκεύετέ την σωστά μετά τη χρήση. Κρατάτε την μακριά από παιδιά και μη εξουσιοδοτημένο προσωπικό.
- Η μηχανή κατασκευής κονκάρδων προορίζεται αποκλειστικά για τον προβλεπόμενο σκοπό. Μην τη χρησιμοποιείτε για εφαρμογές που υπερβαίνουν τις απαιτήσεις ασφαλείας.

- Τα παιδιά δεν επιτρέπεται να χειρίζονται το προϊόν χωρίς τη συνοδεία ενήλικα.
- Κατά τη λειτουργία προσέχετε την ασφάλειά σας και αποφεύγετε το σύνθλιψη/μάγκωμα των δακτύλων.

3. Εξαρτήματα και βασικά μέρη



Διάγραμμα βασικών εξαρτημάτων της μηχανής.

Αγγλική ονομασία	**Ελληνική ονομασία**
Bottom Plate	Πλάκα βάσης
Badge Machine Handle	Χειρολαβή μηχανής κονκάρδων
Machine Body	Σώμα μηχανής
Up Mold	Άνω μήτρα
Left Mold	Αριστερή μήτρα
Right Mold	Δεξιά μήτρα
Connector	Σύνδεσμος

4. Μήτρες και αναλώσιμα



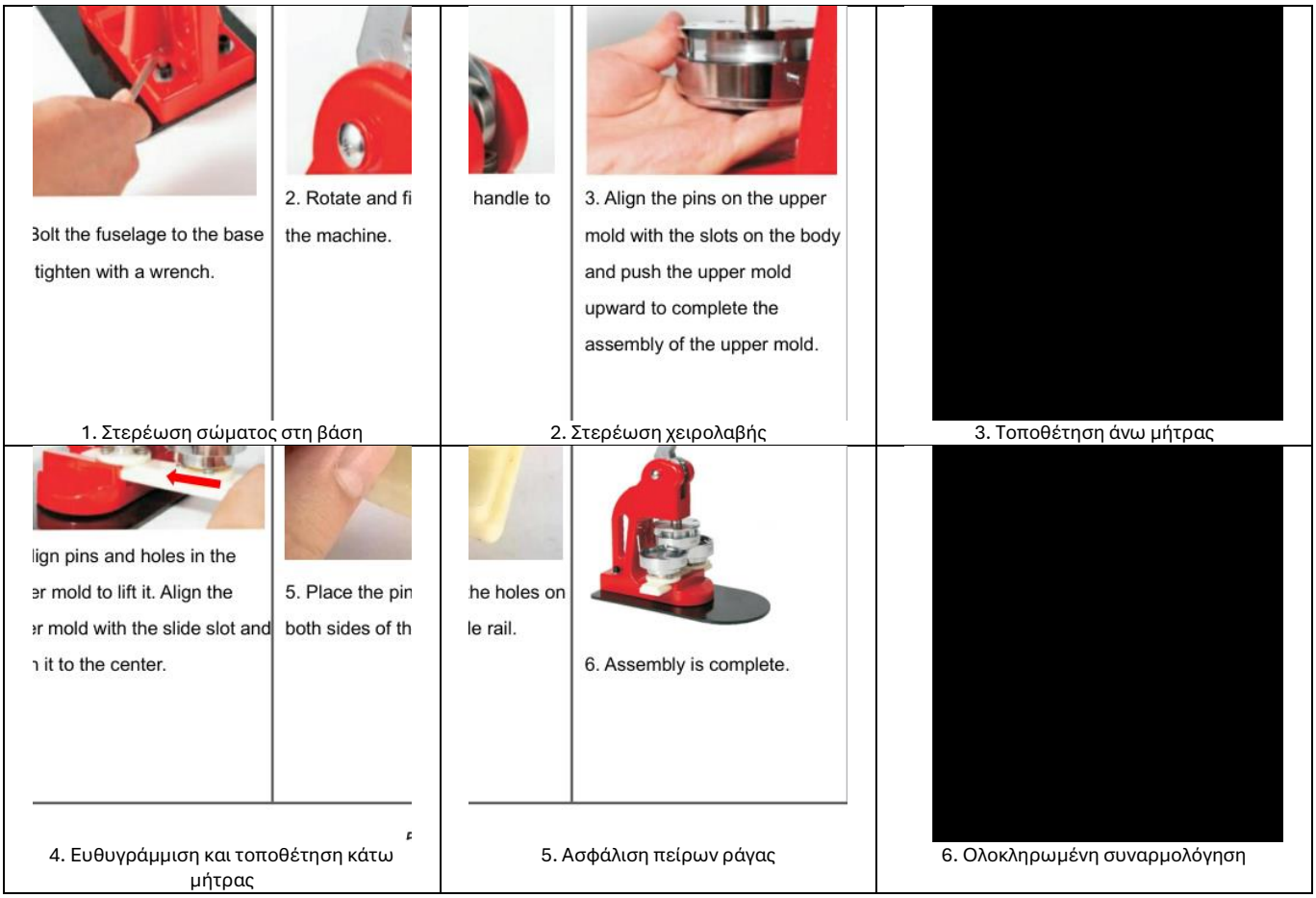
Άνω μήτρα, διπλές κάτω μήτρες και βασικά αναλώσιμα.

- Κεφαλή μήτρας.
- Πείρος πλευρικής τοποθέτησης της άνω μήτρας.
- Άνω μήτρα.
- Κάτω μήτρα διπλού μεγέθους (αριστερή).
- Κάτω μήτρα διπλού μεγέθους (δεξιά).
- Πλευρικός πείρος της ράγας ολίσθησης της μήτρας.
- Μεταλλικό επάνω κάλυμμα.
- Πλαστική πίσω πλάκα.
- Λευκό χαρτί. Το αγγλικό κείμενο αναφέρει απαίτηση 127–157 g και διάμετρο χαρτιού ίδια με τη διάμετρο της διαφανούς μεμβράνης.
- Διαφανής πλαστική μεμβράνη.

Παρατήρηση από την εικονογράφηση του πρωτοτύπου: στη σχετική εικόνα εμφανίζεται επίσης ένδειξη 127–159 g για το χαρτί, ενώ ο αγγλικός πίνακας προδιαγραφών αναφέρει 127–157 g. Η παρούσα μετάφραση διατηρεί την πληροφορία όπως εμφανίζεται στο πρωτότυπο.

5. Βήματα εγκατάστασης / συναρμολόγησης

1. Βιδώστε το σώμα της μηχανής στη βάση και σφίξτε το με κλειδί.
2. Περιστρέψτε και στερεώστε τη χειρολαβή στη μηχανή.
3. Ευθυγραμμίστε τους πείρους της άνω μήτρας με τις εγκοπές στο σώμα της μηχανής και σπρώξτε την άνω μήτρα προς τα επάνω για να ολοκληρωθεί η συναρμολόγησή της.
4. Ευθυγραμμίστε τους πείρους και τις οπές της άνω μήτρας ώστε να την ανασηκώσετε. Ευθυγραμμίστε την κάτω μήτρα με την εγκοπή ολίσθησης και σπρώξτε την προς το κέντρο.
5. Τοποθετήστε τους πείρους στις οπές και στις δύο πλευρές της ράγας ολίσθησης.
6. Η συναρμολόγηση έχει ολοκληρωθεί.



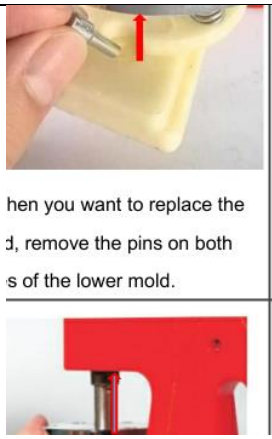
1. Στερέωση σώματος στη βάση
2. Στερέωση χειρολαβής
3. Τοποθέτηση άνω μήτρας
4. Ευθυγράμμιση και τοποθέτηση κάτω μήτρας
5. Ασφάλιση πείρων ράγας
6. Ολοκληρωμένη συναρμολόγηση

Εικονογραφική αναφορά των βημάτων συναρμολόγησης.

6. Αντικατάσταση μητρών

7. Όταν θέλετε να αντικαταστήσετε τη μήτρα, αφαιρέστε τους πείρους και από τις δύο πλευρές της κάτω μήτρας.
8. Ευθυγραμμίστε τους πείρους και τις οπές της άνω μήτρας ώστε να την ανασηκώσετε. Αφαιρέστε την κάτω μήτρα.
9. Αφαιρέστε την άνω μήτρα ασκώντας δύναμη.
10. Ευθυγραμμίστε τους πείρους της άνω μήτρας με τις εγκοπές στο σώμα και σπρώξτε την προς τα επάνω για να ολοκληρωθεί η τοποθέτηση.
11. Ευθυγραμμίστε τους πείρους και τις οπές της άνω μήτρας ώστε να την ανασηκώσετε. Ευθυγραμμίστε την κάτω μήτρα με την εγκοπή ολίσθησης και σπρώξτε την προς το κέντρο.
12. Τοποθετήστε τους πείρους στις οπές και στις δύο πλευρές της ράγας ολίσθησης.

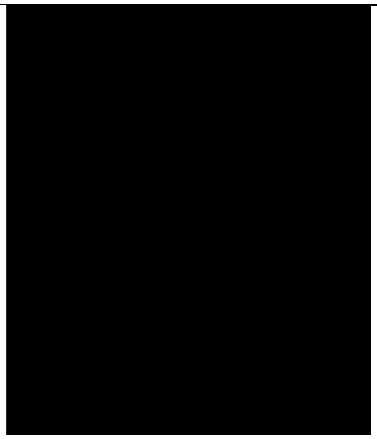
13. Η συναρμολόγηση έχει ολοκληρωθεί.



1. Αφαίρεση πείρων κάτω μήτρας



2. Ανύψωση άνω μήτρας / αφαίρεση κάτω

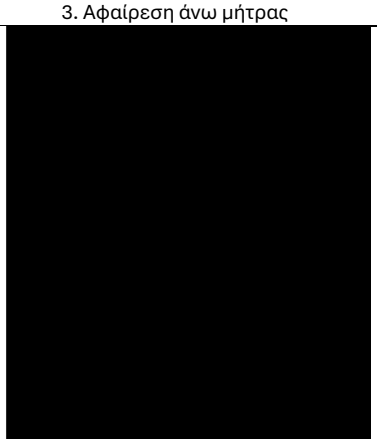


3. Αφαίρεση άνω μήτρας



4. Επανατοποθέτηση άνω μήτρας

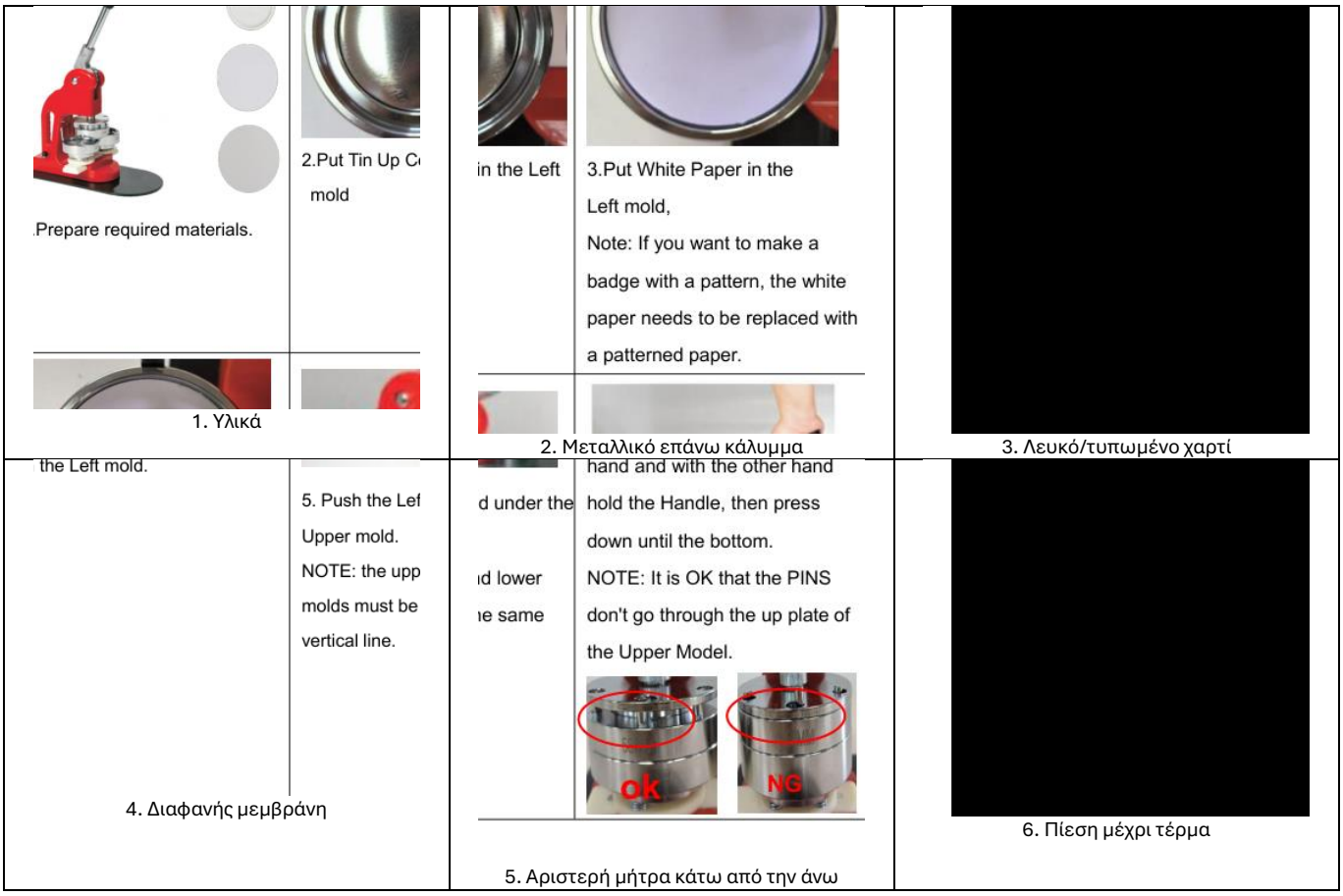
5. Τοποθέτηση κάτω μήτρας



6. Ασφάλιση πείρων ράγας

7. Διαδικασία κατασκευής κονκάρδας

14. Προετοιμάστε τα απαιτούμενα υλικά.
15. Τοποθετήστε το μεταλλικό επάνω κάλυμμα στην αριστερή μήτρα.
16. Τοποθετήστε το λευκό χαρτί στην αριστερή μήτρα. Σημείωση: Εάν θέλετε να κατασκευάσετε κονκάρδα με σχέδιο, αντικαταστήστε το λευκό χαρτί με χαρτί που φέρει το επιθυμητό σχέδιο.
17. Τοποθετήστε τη διαφανή πλαστική μεμβράνη στην αριστερή μήτρα.
18. Σπρώξτε την αριστερή μήτρα κάτω από την άνω μήτρα. ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η άνω και η κάτω μήτρα πρέπει να βρίσκονται στην ίδια κατακόρυφη γραμμή.
19. Κρατήστε το στήριγμα/βραχίονα με το ένα χέρι και με το άλλο χέρι τη χειρολαβή. Πιέστε προς τα κάτω μέχρι τέρμα. ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Είναι αποδεκτό οι πείροι να μην περνούν μέσα από την επάνω πλάκα της άνω μήτρας.
20. Τοποθετήστε την πλαστική πίσω πλάκα στη δεξιά μήτρα. ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Εάν χρησιμοποιείτε μεταλλική πίσω πλάκα μεγέθους 44 mm, 58 mm ή 75 mm, πρέπει πρώτα να τοποθετήσετε την πλαστική ροδέλα.
21. Σπρώξτε τη δεξιά μήτρα κάτω από την άνω μήτρα. ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η άνω και η κάτω μήτρα πρέπει να βρίσκονται στην ίδια κατακόρυφη γραμμή.
22. Κρατήστε το στήριγμα/βραχίονα με το ένα χέρι και τη χειρολαβή με το άλλο και πιέστε προς τα κάτω μέχρι τέρμα. ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Είναι αποδεκτό οι πείροι να περνούν μέσα από την επάνω πλάκα της άνω μήτρας.
23. Αφαιρέστε την κονκάρδα. Η διαδικασία έχει ολοκληρωθεί.



Η εικονογράφηση των βημάτων 7–10 παρουσιάζεται στο επόμενο τμήμα.

ight mold.





OT：If use the Metal Back Plate

ize：44mm/58mm and 75mm)

8.Push the Rig

the Upper molc

NOTE: the upp

molds must be

vertical line.

7. Πίσω πλαστική πλάκα

ɔld under

ıd lower

ıe same

9. Hold the Armrest with one hand and with the other hand hold the Handle, then press down until the bottom.

NOTE: It is OK that the PINS go through the up plate of the Upper Model.





8. Δεξιά μήτρα κάτω από την άνω

[redacted]

9. Πίεση μέχρι τέρμα



ɔ.Take out the badge and the

ɔeration complete.

10. Αφαίρεση κονκάρδας

—

[redacted]

—

8. Βλάβες και αντιμετώπιση προβλημάτων

Μπορείτε να σαρώσετε τον κωδικό QR του πρωτοτύπου για να δείτε το βίντεο λειτουργίας.



Ένδειξη προβλήματος	Πιθανή αιτία	Αντιμετώπιση
Μετά το βήμα 6, το μεταλλικό επάνω κάλυμμα δεν έχει προσαρτηθεί στην άνω μήτρα.	1. Ακατάλληλος τρόπος χειρισμού. 2. Υπερβολικό λιπαντικό στην άνω μήτρα.	1. Κατά το βήμα 6, οι ΠΕΙΡΟΙ πρέπει να περνούν μέσα από την επάνω πλάκα της άνω μήτρας. 2. Η άνω και η κάτω μήτρα πρέπει να βρίσκονται στην ίδια κατακόρυφη γραμμή κατά το κλείσιμο. 3. Εάν υπάρχει υπερβολικό λιπαντικό στην άνω μήτρα, σκουπίστε το πλήρως με καθαρό πανί ή χαρτοπετσέτα.
Η κονκάρδα δεν ολοκληρώνεται μετά το βήμα 9.	1. Ακατάλληλος τρόπος χειρισμού. 2. Ακατάλληλο πάχος χαρτιού. 3. Χαλαρές βίδες άνω μήτρας.	1. Κατά το βήμα 8, η άνω και η κάτω μήτρα πρέπει να βρίσκονται στην ίδια κατακόρυφη γραμμή. 2. Χρησιμοποιήστε χαρτί με το προβλεπόμενο πάχος. 3. Τοποθετήστε την άνω μήτρα στο σώμα της μηχανής και χρησιμοποιήστε το παρεχόμενο κλειδί Allen για να στερεώσετε τις βίδες στο κέντρο της εσωτερικής οπής της άνω μήτρας.
Η κονκάρδα πιέζεται αλλά δεν στερεώνεται καλά.	1. Η πίεση προς τα κάτω δεν ολοκληρώνεται και δεν φτάνει μέχρι τέρμα. 2. Το χαρτί είναι πολύ λεπτό. 3. Για μεγέθη 44/58/75 mm, τα μεταλλικά αναλώσιμα χρησιμοποιούνται χωρίς ροδέλα.	1. Πιέστε μέχρι τέρμα κατά την κάθοδο της χειρολαβής. 2. Αντικαταστήστε με ελαφρώς παχύτερο χαρτί. 3. Τοποθετήστε ροδέλα πάχους 2 mm στη δεξιά μήτρα όταν χρησιμοποιείτε τα μεταλλικά αναλώσιμα.
Η άνω μήτρα δεν μπορεί να ανασηκωθεί μετά την πίεση και έχει μπλοκάρει.	1. Η θέση της άνω και της κάτω μήτρας έχει μετατοπιστεί. 2. Το χαρτί έχει κοπεί λανθασμένα κυκλικά ή έχει μπλοκάρει από ξένο αντικείμενο.	Χρησιμοποιήστε αιχμηρό εργαλείο, όπως ίσιο κατσαβίδι, για να ευθυγραμμιστείτε με το κεντρικό διάκενο μεταξύ άνω και κάτω μήτρας και ασκήστε ελαφριά δύναμη με αντικείμενο όπως σφυρί. Προσοχή: χτυπήστε μόνο ελαφρά, καθώς συνήθως δεν είναι υπερβολικά σφιχτό.

9. Μοντέλα και τεχνικές παράμετροι

Οι ακόλουθες προδιαγραφές μεταφράζονται από τον αγγλικό πίνακα του πρωτοτύπου.

Παράμετρος	BJS-25-RD-01	BJS-32-RD-01	BJS-44-RD-01
Προδιαγραφή παραγόμενης κονκάρδας	ϕ25	ϕ32	Φ44
Χρώμα σώματος μηχανής	Κόκκινο	Κόκκινο	Κόκκινο
Απαιτήσεις χαρτιού	127–157 g Χαρτί τύπου copper plate	127–157 g Χαρτί τύπου copper plate	127–157 g Χαρτί τύπου copper plate
Παρεχόμενα εξαρτήματα	1. Πλαστική κάτω πίσω πλάκα ϕ25 × 500 τεμ. 2. Μεταλλικό επάνω κάλυμμα ϕ25 × 500 τεμ. 3. Λευκό στρογγυλό χαρτί ϕ25 × 50 τεμ. 4. Διαφανής μεμβράνη ϕ25 × 500 τεμ. 5. Στρογγυλός κόφτης ϕ25 × 1 τεμ. 6. Κλειδί Allen × 2 τεμ. 7. Magic Book × 1 σετ 8. Οδηγίες × 1 σετ	1. Πλαστική κάτω πίσω πλάκα ϕ32 × 500 τεμ. 2. Μεταλλικό επάνω κάλυμμα ϕ32 × 500 τεμ. 3. Λευκό στρογγυλό χαρτί ϕ32 × 50 τεμ. 4. Διαφανής μεμβράνη ϕ32 × 500 τεμ. 5. Στρογγυλός κόφτης ϕ32 × 1 τεμ. 6. Κλειδί Allen × 2 τεμ. 7. Magic Book × 1 σετ 8. Οδηγίες × 1 σετ	1. Πλαστική κάτω πίσω πλάκα Φ44 × 1000 τεμ. 2. Μεταλλικό επάνω κάλυμμα Φ44 × 1000 τεμ. 3. Διαφανής μεμβράνη Φ44 × 1000 τεμ. 4. Στρογγυλός κόφτης Φ44 × 1 τεμ. 5. Οδηγίες × 1 σετ

Παράμετρος	BJS-58-RD-01	BJS-75-RD-01
Προδιαγραφή παραγόμενης κονκάρδας	Φ58	Φ75
Χρώμα σώματος μηχανής	Κόκκινο	Κόκκινο
Απαιτήσεις χαρτιού	127–157 g Χαρτί τύπου copper plate	127–157 g Χαρτί τύπου copper plate
Παρεχόμενα εξαρτήματα	1. Πλαστική κάτω πίσω πλάκα ϕ58 × 500 τεμ. 2. Μεταλλικό επάνω κάλυμμα ϕ58 × 500 τεμ. 3. Λευκό στρογγυλό χαρτί ϕ58 × 50 τεμ. 4. Διαφανής μεμβράνη ϕ58 × 500 τεμ. 5. Στρογγυλός κόφτης ϕ58 × 1 τεμ. 6. Κλειδί Allen × 2 τεμ. 7. Magic Book × 1 σετ 8. Οδηγίες × 1 σετ	1. Πλαστική κάτω πίσω πλάκα ϕ75 × 500 τεμ. 2. Μεταλλικό επάνω κάλυμμα ϕ75 × 500 τεμ. 3. Λευκό στρογγυλό χαρτί ϕ75 × 50 τεμ. 4. Διαφανής μεμβράνη ϕ75 × 500 τεμ. 5. Στρογγυλός κόφτης ϕ75 × 1 τεμ. 6. Κλειδί Allen × 2 τεμ. 7. Magic Book × 1 σετ 8. Οδηγίες × 1 σετ

10. Σύντομη υπενθύμιση λειτουργίας

- Πριν από κάθε χρήση ελέγξτε τη μηχανή και βεβαιωθείτε ότι οι μήτρες είναι σωστά τοποθετημένες.
- Για τη διαδικασία κατασκευής, χρησιμοποιήστε την αριστερή μήτρα για το μεταλλικό επάνω κάλυμμα, το χαρτί και τη διαφανή μεμβράνη.
- Η άνω και η κάτω μήτρα πρέπει να είναι στην ίδια κατακόρυφη γραμμή πριν από την πίεση.
- Στη συνέχεια χρησιμοποιήστε τη δεξιά μήτρα για την πίσω πλάκα και ολοκληρώστε την πίεση μέχρι τέρμα.
- Για μεταλλική πίσω πλάκα στα μεγέθη 44/58/75 mm, τοποθετήστε πρώτα την πλαστική ροδέλα.
- Μετά την ολοκλήρωση, αφαιρέστε την έτοιμη κονκάρδα και καθαρίστε/αποθηκεύστε σωστά τη μηχανή.


VEVOR