ΚΩΔΙΚΌΣ ΠΡΟΪΌΝΤΟΣ : FLDJ2.2KWER200001V7



VEVOR Αερόψυκτο Μοτέρ 2.2KW CNC 220V ER20 24000 RPM για Φρέζα/Χαρακτική FLDJ2.2KWER200001V7

JST-JGF-F80E-2.2KW • JST-JGF-F65C-1.5KW • JST-JGF-F65A-0.8kW • JST-JGF47-3KW • JST-JGF37-2.2KW

1. Γενικές πληροφορίες

Μοντέλα: JST-JGF-F80E-2.2KW • JST-JGF-F65C-1.5KW • JST-JGF-F65A-0.8kW • JST-JGF47-3KW • JST-JGF37-2.2KW

Πρωτότυπες οδηγίες: Πρόκειται για το πρωτότυπο εγχειρίδιο οδηγιών. Διαβάστε προσεκτικά όλες τις οδηγίες του εγχειριδίου πριν από τη λειτουργία του προϊόντος.

Σημείωση κατασκευαστή: Η VEVOR διατηρεί το δικαίωμα ερμηνείας του παρόντος εγχειριδίου. Η εμφάνιση του προϊόντος ενδέχεται να διαφέρει από το προϊόν που παραλάβατε. Ο κατασκευαστής αναφέρει ότι ενδέχεται να μην ενημερώνει εκ νέου για τεχνολογικές ή λογισμικές ενημερώσεις του προϊόντος.

2. Προειδοποιήσεις και περιβαλλοντικές πληροφορίες

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ – Κίνδυνος τραυματισμού
Για τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει προσεκτικά το εγχειρίδιο οδηγιών πριν από τη χρήση.

Το προϊόν συμμορφώνεται με το Μέρος 15 των Κανόνων FCC. Η λειτουργία του υπόκειται στις ακόλουθες δύο προϋποθέσεις:

1. Η συσκευή δεν πρέπει να προκαλεί επιβλαβείς παρεμβολές.
2. Η συσκευή πρέπει να αποδέχεται κάθε παρεμβολή που λαμβάνει, συμπεριλαμβανομένων παρεμβολών που ενδέχεται να προκαλέσουν ανεπιθύμητη λειτουργία.

Οδηγία 2012/19/ΕΕ: Το προϊόν υπόκειται στις διατάξεις της Ευρωπαϊκής Οδηγίας 2012/19/ΕΚ. Το σύμβολο του διαγραμμένου κάδου απορριμμάτων υποδεικνύει ότι το προϊόν απαιτεί χωριστή συλλογή απορριμμάτων στην Ευρωπαϊκή Ένωση. Αυτό ισχύει για το προϊόν και για όλα τα εξαρτήματα που φέρουν το συγκεκριμένο σύμβολο. Τα προϊόντα με αυτή τη σήμανση δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα κοινά οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται σε σημείο συλλογής για ανακύκλωση ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού.

3. Οδηγίες για την ηλεκτροκίνητη άτρακτο

1. Βεβαιωθείτε ότι η τάση και η συχνότητα τροφοδοσίας είναι συμβατές με την άτρακτο. Ρυθμίστε την καμπύλη U/F του μετατροπέα (inverter) σύμφωνα με την αντίστοιχη σχέση τάσης και συχνότητας που

αναγράφεται στα στοιχεία της πινακίδας της ατράκτου. Οι ακροδέκτες/αγωγοί 1, 2 και 3 του βύσματος της ατράκτου συνδέονται με τις αντίστοιχες εξόδους του μετατροπέα. Κατά την εκκίνηση, ελέγξτε πρώτα τη φορά περιστροφής της ατράκτου: όταν την κοιτάζετε από την πλευρά του άκρου του άξονα, πρέπει να περιστρέφεται αριστερόστροφα. Αν η φορά είναι αντίστροφη, διακόψτε τη λειτουργία και την τροφοδοσία και ανταλλάξτε μεταξύ τους οποιουσδήποτε δύο από τους αγωγούς 1, 2 και 3.

2. Πριν χρησιμοποιήσετε υδρόψυκτη άτρακτο, βεβαιωθείτε ότι το σύστημα κυκλοφορίας ψύξης λειτουργεί κανονικά. Απαγορεύεται η λειτουργία χωρίς ψύξη. Το εγχειρίδιο αναφέρει υπολογισμό της ποσότητας ψυκτικού νερού ως 1 λίτρο/kW ανά λεπτό και ελάχιστη παροχή ψυκτικού νερού 5 λίτρα/λεπτό. Ο σωλήνας ψύξης και το ακροφύσιο πρέπει να είναι συνδεδεμένα με ασφάλεια και να μην υπάρχουν διαρροές.

3. Το ψυκτικό υγρό πρέπει να είναι καθαρό και απαλλαγμένο από γράσα/λίπη και η θερμοκρασία του πρέπει να βρίσκεται μεταξύ 5 °C και 30 °C. Όταν η θερμοκρασία περιβάλλοντος υπερβαίνει τους 30 °C, το ψυκτικό μέσο πρέπει να ψύχεται εξαναγκασμένα.

4. Κατά την αποθήκευση και τη μεταφορά της ατράκτου, η κατάσταση του γράσου υψηλής ταχύτητας στο εσωτερικό των ρουλεμάν μεταβάλλεται. Ο χρήστης πρέπει αρχικά να τη λειτουργήσει σε χαμηλή ταχύτητα, ξεκινώντας από τη χαμηλότερη ταχύτητα της ατράκτου, για 30 λεπτά και στη συνέχεια για 20 λεπτά ανά 3.000 στροφές. Σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης, η άτρακτος πρέπει να λειτουργεί σε χαμηλή ταχύτητα για 15–30 λεπτά τουλάχιστον μία φορά την εβδομάδα.

5. Η φωλιά/κολέτα (collet), το παξιμάδι και η εσωτερική κωνική οπή πρέπει να καθαρίζονται πριν από την τοποθέτηση εργαλείων στην άτρακτο, ώστε να αποφεύγεται οποιαδήποτε επίδραση στην ακρίβεια. Το στέλεχος του εργαλείου πρέπει να εισάγεται στην κολέτα σε βάθος μεγαλύτερο από 15 mm.

6. Για καθημερινή κατεργασία, η άτρακτος πρέπει να προθερμαίνεται και να λειτουργεί για 15–20 λεπτά αφού επιτευχθεί η ταχύτητα κατεργασίας και πριν πραγματοποιηθεί κατεργασία ακριβείας. Συνιστάται να σταματά η άτρακτος για δύο ώρες κάθε ημέρα, ώστε να ανακτάται από τη μηχανική κόπωση και να παρατείνεται η διάρκεια ζωής της.

7. Μην χτυπάτε το πίσω/τελικό καπάκι της ατράκτου. Μην χτυπάτε με σφυρί την κολέτα ή την κεφαλή του εργαλείου κατά την αφαίρεση εργαλείων.

8. Η άτρακτος πρέπει να λειτουργεί προς την καθορισμένη φορά περιστροφής.

9. Λόγω του ορίου ταχύτητας που επιβάλλει η λίπανση με γράσο των ρουλεμάν ακριβείας, δεν επιτρέπεται η υπέρβαση της μέγιστης επιτρεπόμενης ταχύτητας. Η υπερβολική ταχύτητα μπορεί να προκαλέσει καταστροφή/κάψιμο του ρουλεμάν.

10. Όταν χρησιμοποιείται σύστημα υδρόψυξης, η θερμοκρασία πρέπει να διατηρείται μεταξύ 22 °C και 25 °C.

11. Κατά την κανονική λειτουργία της ηλεκτροκίνητης ατράκτου εφαρμόστε τον έλεγχο «ακούω – αγγίζω – βλέπω»: ακούστε για ασυνήθιστους ήχους και, αν εντοπιστούν, διακόψτε εγκαίρως τη λειτουργία για έλεγχο. Ελέγξτε με την αφή τη θέρμανση και τη σταθερότητα των κραδασμών της ατράκτου. Παρατηρήστε αν η ποιότητα της κατεργασμένης επιφάνειας παραμένει σταθερή.

12. Πριν χρησιμοποιήσετε αερόψυκτη ηλεκτρική άτρακτο, ελέγξτε ότι ο αεραγωγός ψύξης είναι ελεύθερος και δεν εμποδίζεται.

13. Η θερμοκρασία της αερόψυκτης ηλεκτρικής ατράκτου σχετίζεται με τη θερμοκρασία του αέρα κατά τη λειτουργία. Όταν η θερμοκρασία περιβάλλοντος είναι υψηλή, η θερμοκρασία της αερόψυκτης ατράκτου θα είναι επίσης υψηλότερη. Αυτό θεωρείται φυσιολογικό. Η λύση που αναφέρεται στο εγχειρίδιο είναι να περιορίζεται όσο το δυνατόν περισσότερο ο χρόνος λειτουργίας.

14. Η μέθοδος καλωδίωσης της κυκλικής ατράκτου ακολουθεί το Σχήμα 1 και η μέθοδος καλωδίωσης της τετράγωνης ηλεκτρικής ατράκτου ακολουθεί το Σχήμα 2.

4. Διαγράμματα καλωδίωσης

Τα παρακάτω σχήματα αναπαράγονται από το αγγλικό τμήμα του πρωτοτύπου και συνοδεύουν τις οδηγίες καλωδίωσης.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

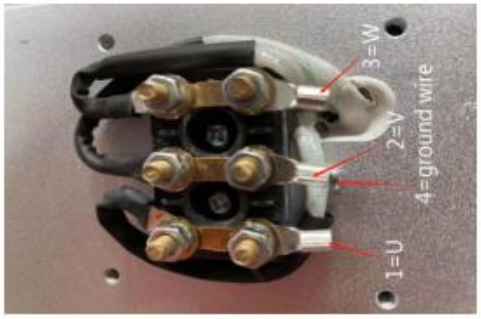
MOTORIZED SPINDLE INSTRUCTIONS

1. Make sure the matching relationship between power supply voltage and frequency and spindle is correct. Set the U/F curve of the inverter according to the corresponding relationship between voltage and frequency provided by the spindle name data. The no.1, no.2 and no.3 of the spindle plug socket are connected to the ground wire of the inverter. When starting, it should be started first, check the direction of the spindle (see the spindle rotating counterclockwise from the shaft end), if the reverse should be closed and started, cut off the power supply, switch any two wires in 1, 2 and 3.
2. Before using water-cooling spindle, it shall ensure that cooling cycle system works normally and the running under no cooling conditions is prohibited. The volume of cooling water is calculated as per 1 liter/kw, minute, the minimum flow of cooling water is not less than 5 liter/minute, cooling water pipe and the nozzle shall be connected reliably and there is no leakage.
3. The cooling liquid shall be clean and free of grease and the temperature shall be within 5-30℃. The cooling medium shall carry out force cooling when the ambient temperature is higher than 30℃.

Σχήμα αναφοράς – προειδοποιήσεις και οδηγίες υδρόψυξης



Picture 1



Picture 2

INSTRUCTIONS

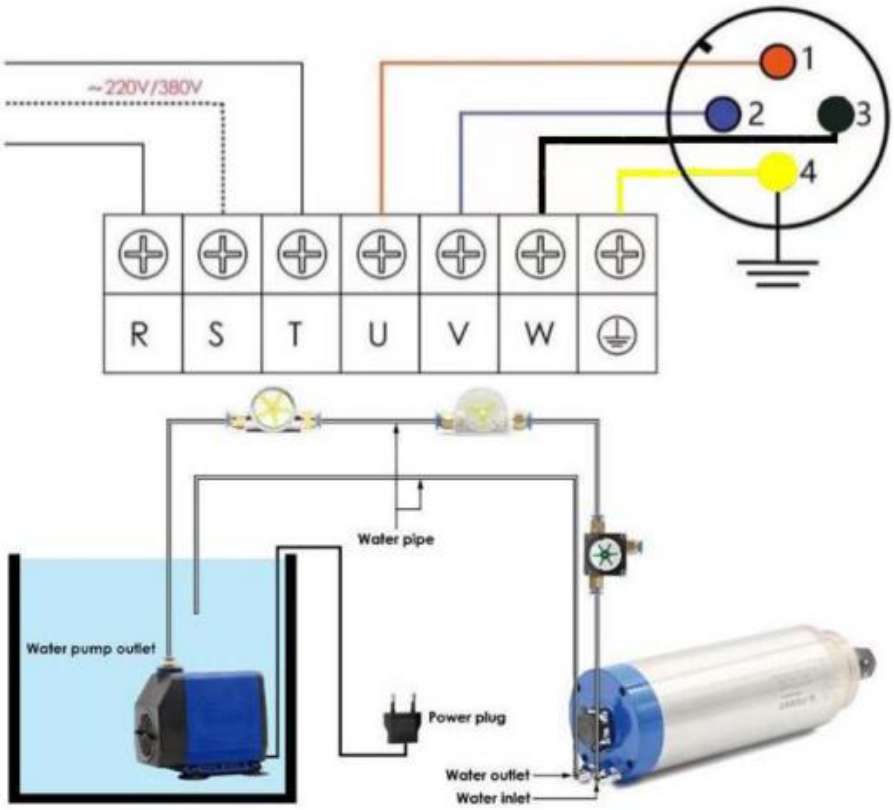
1. The product must be connected in strict accordance with the following diagrams. The No. 123 wire of the spindle motor is a 3-phase power line, which corresponds to the UVW of the inverter, and the No. 4 wire is a grounding wire, (800W spindle motor can be used without ground wire)which corresponds to the grounding of the inverter. (The color of some lines will be different, and the wiring will be based on the actual situation). The inverter RST is connected to the AC power supply of 220V or 380V. The power supply and the spindle motor must be connected to the 3-phase power supply, otherwise the motor will not work due to lack of phase, and the spindle motor may even be burned and damaged.

2. The water-cooled motor must be connected to the water pump to complete the water circuit circulation to achieve the purpose of motor cooling. If it is not connected to the water circuit, the spindle motor will burn out. The water source must be clean, otherwise it will easily block the waterway of the spindle motor and cause the spindle motor to get hot and burn. Corrosive water sources cannot be used, which will cause the water channel of the spindle motor to die and block the water channel. Conditional can use water flow detector, always pay attention to changes in water flow. The water capacity must be sufficient. Generally, a 2.2KW water-cooled motor needs about 6 liters of water to complete the water cycle, otherwise it will cause heat due to too little water.

3.Dear friends, if you use the product for the first time and it does not work or there is a problem during use, please contact our customer service as soon as possible. Our customer service will answer your questions after
receiving your message. Thank you for your understanding.

- 4 -

Σχήματα 1 και 2 – καλωδίωση κυκλικής και τετράγωνης ατράκτου



PRECAUTIONS FOR SPINDLE USE

1. Set the engraving and milling depth and cutting speed in strict accordance with the power and torque of the spindle (identify whether the load is too large according to the sound)
2. The cooling liquid of the water-cooled spindle must be replaced if it has impurities, otherwise it will block the water circuit and cause the spindle to not pass water and damage the motor (if possible, a device to filter the liquid can be added).
3. This motor is a high-speed motor, and it is not allowed to be used at low speed (less than 8000 revolutions per minute).
4. The air-cooled spindle is cooled by the speed of the fan, so the speed cannot be too low. The air-cooled spindle with the maximum speed of 24000 rpm cannot be lower than 20000 rpm (333HZ), and the maximum speed of 18000 rpm cannot be lower than 16000 rpm. (266HZ)

Διάγραμμα σύνδεσης μετατροπέα, αντλίας νερού και υδρόψυκτης ατράκτου

5. The spindle is a precision product, so it is strictly forbidden to knock or hit the shaft end of the spindle motor during operation, otherwise it will cause damage to the spindle and affect the service life
6. When the tool is clamped, the tool and the chuck must be installed and tightened; if the tool and the chuck are not installed properly, the spindle will jump and affect the service life.

COMMON FAULTS AND SOLUTIONS

Fault	cause of issue	Method of exclusion
The electro-spindle does not run after starting up	The inverter has no output or the setting is wrong	Check whether the inverter output setting is correct
	Plug not connected	Check the plug and connection
	Bad plug connection	
	Coil burnt out	Replace the coil
Shutdown after a few seconds of startup	Water damage to the insulation of the wire package	Drying coil
	High temperature causes damage to the edge of the coil	Replace the coil
	Over current protection caused by lack of phase movement	Check the motor wiring
	Start-up time is too short	Extend acceleration time
The motor emits smoke or the casing becomes hot after a few seconds of startup	The inverter has no output voltage and frequency that are different from the electric spindle nameplate voltage and frequency	Check the reference frequency of the inverter
	Incorrect setting parameters of the inverter	Reset the inverter
	Waterway problem	Check whether the waterway is unblocked
The nut is loose when starting	Wrong direction of rotation	Change the direction of rotation according to the nameplate
High noise and vibration	Serious bearing wear	Replace the bearing
	Damaged parts accuracy affects dynamic balance	Check dynamic balance
	Large spindle run out	Replace the spindle
The nut is loose during shutdown	Downtime is too short	Extend downtime

Προφυλάξεις χρήσης και πίνακας συνηθισμένων βλαβών

5. Οδηγίες σύνδεσης

1. Το προϊόν πρέπει να συνδεθεί αυστηρά σύμφωνα με τα διαγράμματα του εγχειριδίου. Οι αγωγοί 1, 2 και 3 του κινητήρα ατράκτου αποτελούν τριφασική γραμμή ισχύος και αντιστοιχούν στις εξόδους U, V και W του μετατροπέα. Ο αγωγός 4 είναι αγωγός γείωσης (το εγχειρίδιο αναφέρει ότι ο κινητήρας ατράκτου 800 W μπορεί να χρησιμοποιηθεί χωρίς αγωγό γείωσης) και αντιστοιχεί στη γείωση του μετατροπέα. Τα χρώματα ορισμένων αγωγών ενδέχεται να διαφέρουν· η καλωδίωση πρέπει να γίνεται σύμφωνα με την πραγματική διαμόρφωση.

2. Οι ακροδέκτες R, S και T του μετατροπέα συνδέονται στην τροφοδοσία AC των 220 V ή 380 V. Η τροφοδοσία και ο κινητήρας ατράκτου πρέπει να συνδέονται σε τριφασική παροχή. Διαφορετικά, ο κινητήρας δεν θα λειτουργήσει λόγω απώλειας φάσης και υπάρχει κίνδυνος να καεί ή να υποστεί ζημιά.

3. Ο υδρόψυκτος κινητήρας πρέπει να συνδέεται με αντλία νερού ώστε να ολοκληρώνεται η κυκλοφορία του νερού και να επιτυγχάνεται η ψύξη του κινητήρα. Εάν δεν συνδεθεί στο κύκλωμα νερού, ο κινητήρας ατράκτου μπορεί να καεί. Η πηγή νερού πρέπει να είναι καθαρή, διαφορετικά μπορεί εύκολα να φράξει το κύκλωμα νερού, προκαλώντας θέρμανση και βλάβη του κινητήρα. Δεν πρέπει να χρησιμοποιείται διαβρωτικό νερό, καθώς μπορεί να προκαλέσει απόφραξη και καταστροφή του κυκλώματος νερού. Όπου είναι δυνατόν, συνιστάται η χρήση ανιχνευτή/μετρητή ροής νερού και η συνεχής παρακολούθηση της μεταβολής της ροής. Η ποσότητα νερού πρέπει να είναι επαρκής. Το εγχειρίδιο αναφέρει ότι ένας υδρόψυκτος κινητήρας 2,2 kW χρειάζεται περίπου 6 λίτρα νερού για να ολοκληρωθεί ο κύκλος νερού· ανεπαρκής ποσότητα νερού μπορεί να προκαλέσει υπερθέρμανση.

Σημαντική επισήμανση
Οι τιμές, οι συνδέσεις και οι απαιτήσεις που αναφέρονται παραπάνω αποδίδονται όπως εμφανίζονται στο πρωτότυπο αγγλικό εγχειρίδιο. Για την ηλεκτρική εγκατάσταση συνιστάται η εργασία να πραγματοποιείται από κατάλληλα καταρτισμένο τεχνικό.

Επικοινωνία με την εξυπηρέτηση πελατών: Εάν χρησιμοποιείτε το προϊόν για πρώτη φορά και δεν λειτουργεί ή παρουσιαστεί πρόβλημα κατά τη χρήση, το εγχειρίδιο συνιστά να επικοινωνήσετε το συντομότερο δυνατό με την εξυπηρέτηση πελατών.

6. Προφυλάξεις κατά τη χρήση της ατράκτου

1. Ρυθμίστε το βάθος χάραξης και φρεζαρίσματος και την ταχύτητα κοπής αυστηρά σύμφωνα με την ισχύ και τη ροπή της ατράκτου. Ελέγξτε αν το φορτίο είναι υπερβολικό, μεταξύ άλλων, από τον ήχο λειτουργίας.

2. Το ψυκτικό υγρό της υδρόψυκτης ατράκτου πρέπει να αντικαθίσταται όταν περιέχει ακαθαρσίες, διαφορετικά μπορεί να φράξει το κύκλωμα νερού και να εμποδίσει τη διέλευση του νερού, προκαλώντας ζημιά στον κινητήρα. Εφόσον είναι δυνατόν, μπορεί να προστεθεί συσκευή φιλτραρίσματος του υγρού.

3. Ο κινητήρας είναι κινητήρας υψηλής ταχύτητας και δεν επιτρέπεται να λειτουργεί σε χαμηλή ταχύτητα, δηλαδή κάτω από 8.000 στροφές/λεπτό.

4. Η αερόψυκτη άτρακτος ψύχεται από την ταχύτητα του ανεμιστήρα, επομένως η ταχύτητα δεν πρέπει να είναι πολύ χαμηλή. Για αερόψυκτη άτρακτο με μέγιστη ταχύτητα 24.000 rpm, η ταχύτητα δεν πρέπει να είναι χαμηλότερη από 20.000 rpm (333 Hz). Για άτρακτο με μέγιστη ταχύτητα 18.000 rpm, η ταχύτητα δεν πρέπει να είναι χαμηλότερη από 16.000 rpm (266 Hz).

5. Η άτρακτος είναι προϊόν ακριβείας. Απαγορεύεται αυστηρά να χτυπάτε ή να κρούετε το άκρο του άξονα του κινητήρα ατράκτου κατά τη λειτουργία, διότι μπορεί να προκληθεί ζημιά στην άτρακτο και να μειωθεί η διάρκεια ζωής της.

6. Κατά τη σύσφιξη του εργαλείου, το εργαλείο και η κολέτα πρέπει να τοποθετούνται σωστά και να σφίγγονται καλά. Εάν δεν έχουν εγκατασταθεί σωστά, η άτρακτος μπορεί να παρουσιάσει εκκεντρότητα/κραδασμούς («jump») και να επηρεαστεί η διάρκεια ζωής της.

7. Συνηθισμένες βλάβες και λύσεις

Βλάβη / Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Μέθοδος αντιμετώπισης
Η ηλεκτροκίνητη άτρακτος δεν λειτουργεί μετά την εκκίνηση.	Ο μετατροπέας δεν έχει έξοδο ή η ρύθμιση είναι λανθασμένη.	Ελέγξτε αν η ρύθμιση εξόδου του μετατροπέα είναι σωστή.
Η ηλεκτροκίνητη άτρακτος δεν λειτουργεί μετά την εκκίνηση.	Το βύσμα δεν είναι συνδεδεμένο.	Ελέγξτε το βύσμα και τη σύνδεση.
Η ηλεκτροκίνητη άτρακτος δεν λειτουργεί μετά την εκκίνηση.	Κακή σύνδεση βύσματος.	Ελέγξτε το βύσμα και τη σύνδεση.
Η ηλεκτροκίνητη άτρακτος δεν λειτουργεί μετά την εκκίνηση.	Καμένη περιέλιξη/πηνίο.	Αντικαταστήστε την περιέλιξη/το πηνίο.
Διακοπή λειτουργίας λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Ζημιά στην μόνωση της περιέλιξης λόγω νερού.	Στεγνώστε την περιέλιξη.
Διακοπή λειτουργίας λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Υψηλή θερμοκρασία προκαλεί ζημιά στο άκρο της περιέλιξης.	Αντικαταστήστε την περιέλιξη/το πηνίο.
Διακοπή λειτουργίας λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Προστασία από υπερένταση λόγω απώλειας φάσης.	Ελέγξτε την καλωδίωση του κινητήρα.
Διακοπή λειτουργίας λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Ο χρόνος εκκίνησης είναι πολύ σύντομος.	Αυξήστε τον χρόνο επιτάχυνσης.
Ο κινητήρας βγάζει καπνό ή το περίβλημα θερμαίνεται λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Η τάση και η συχνότητα εξόδου του μετατροπέα διαφέρουν από την ονομαστική τάση και συχνότητα της ηλεκτρικής ατράκτου.	Ελέγξτε τη συχνότητα αναφοράς του μετατροπέα.
Ο κινητήρας βγάζει καπνό ή το περίβλημα θερμαίνεται λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Λανθασμένες παράμετροι ρύθμισης του μετατροπέα.	Επαναφέρετε/ρυθμίστε εκ νέου τον μετατροπέα.
Ο κινητήρας βγάζει καπνό ή το περίβλημα θερμαίνεται λίγα δευτερόλεπτα μετά την εκκίνηση.	Πρόβλημα στο κύκλωμα νερού.	Ελέγξτε αν το κύκλωμα νερού είναι ελεύθερο από απόφραξη.
Το παξιμάδι χαλαρώνει κατά την εκκίνηση.	Λανθασμένη φορά περιστροφής.	Αλλάξτε τη φορά περιστροφής σύμφωνα με την πινακίδα του προϊόντος.
Έντονος θόρυβος και κραδασμοί.	Σοβαρή φθορά ρουλεμάν.	Αντικαταστήστε το ρουλεμάν.
Έντονος θόρυβος και κραδασμοί.	Η ακρίβεια/κατάσταση κατεστραμμένων εξαρτημάτων επηρεάζει τη δυναμική ζυγοστάθμιση.	Ελέγξτε τη δυναμική ζυγοστάθμιση.
Έντονος θόρυβος και κραδασμοί.	Μεγάλη εκκεντρότητα της ατράκτου.	Αντικαταστήστε την άτρακτο.
Το παξιμάδι χαλαρώνει κατά τη διακοπή λειτουργίας.	Ο χρόνος ακινητοποίησης είναι πολύ σύντομος.	Αυξήστε τον χρόνο ακινητοποίησης.

8. Σημαντικές τεχνικές επισημάνσεις

- Οι απαιτήσεις καλωδίωσης και ψύξης είναι κρίσιμες για την ασφαλή λειτουργία της ατράκτου.
- Μην λειτουργείτε υδρόψυκτη άτρακτο χωρίς ενεργό και επαρκές κύκλωμα ψύξης.
- Μην υπερβαίνετε τη μέγιστη επιτρεπόμενη ταχύτητα της ατράκτου.
- Μην χρησιμοποιείτε ακατάλληλη χαμηλή ταχύτητα σε κινητήρα υψηλών στροφών.
- Μην χτυπάτε τον άξονα, την κολέτα ή άλλα εξαρτήματα της ατράκτου.
- Σε περίπτωση ασυνήθιστου θορύβου, έντονων κραδασμών, υπερθέρμανσης, καπνού ή άλλης μη φυσιολογικής συμπεριφοράς, διακόψτε τη λειτουργία και ελέγξτε το σύστημα πριν συνεχίσετε.


VEVOR