ΚΩΔΙΚΌΣ ΠΡΟΪΌΝΤΟΣ : QDJPDQ90OS00CEXPOV0



Πνευματικό Καρφωτικό VEVOR MCN90 15° 1-3/4" έως 3-1/2" QDJPDQ90OS00CEXPOV0

Μοντέλο: MCN90

Σημαντική ενημέρωση

Το παρόν αρχείο αποτελεί πλήρη ελληνική μετάφραση του αγγλικού τμήματος του εγχειριδίου που παρασχέθηκε, για το μοντέλο MCN90. Η ορολογία, οι αριθμητικές τιμές, οι προειδοποιήσεις και η δομή έχουν αποδοθεί όσο το δυνατόν πιστότερα στο πρωτότυπο.

Τεχνική υποστήριξη και πιστοποιητικό ηλεκτρονικής εγγύησης: www.vevor.com/support

Περιεχόμενα

- 1. Προειδοποιήσεις ασφαλείας και τεχνικά χαρακτηριστικά
- 1.1 Χωρητικότητα και μέγεθος συνδετήρων
- 1.4 Θέσεις εξαρτημάτων
- 2. Ειδικές αναφορές και οδηγίες ασφαλείας
- 2.2 Εκπομπή θορύβου
- 2.3 Μηχανική κρούση (κραδασμοί)
- 2.4 Ασφάλεια του εργαλείου
- 2.5 Ασφάλεια κατά την εργασία
- 2.6 Διατάξεις ενεργοποίησης
- 2.7 Συστήματα ενεργοποίησης
- 3. Σύστημα πεπιεσμένου αέρα
- 4. Προετοιμασία του εργαλείου για χρήση
- 4.1 Πρώτη χρήση
- 4.2 Σύνδεση με το σύστημα πεπιεσμένου αέρα
- 4.3 Πλήρωση γεμιστήρα
- 4.4 Χειρισμός εργαλείου
- 5. Συντήρηση
- 6. Αντιμετώπιση προβλημάτων

1. Προειδοποιήσεις και βασικές πληροφορίες

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ – Για τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει προσεκτικά το εγχειρίδιο οδηγιών.

- Να φοράτε πάντα προστατευτικά γυαλιά ασφαλείας εγκεκριμένα κατά ANSI όταν εργάζεστε με εργαλεία και εξοπλισμό.
- Να χρησιμοποιείτε προστασία ματιών.
- Να χρησιμοποιείτε προστασία ακοής.
- Να φοράτε μάσκα προστασίας από τη σκόνη.
- Να φοράτε προστατευτικά γάντια.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Παράμετρος	Τιμή	Παράμετρος	Τιμή
Μοντέλο	MCN90	Θόρυβος κατά EN12549:1999 & EN ISO 4871	—
Ταχυσύνδεσμος	Τύπος ΗΠΑ / Τύπος Ευρώπης / Τύπος Ιαπωνίας	Σταθμισμένη A ηχητική πίεση	LpA = 84 dB(A)
Πίεση λειτουργίας	90–110 PSI (6,2–7,5 bar)	Στάθμη ηχητικής ισχύος	LwA = 97 dB(A)
Μέγιστη πίεση	120 PSI (8,3 bar)	Κραδασμοί	4,6 cm/s²

1.1 Συνδετήρες

Χωρητικότητα: 225 τεμάχια

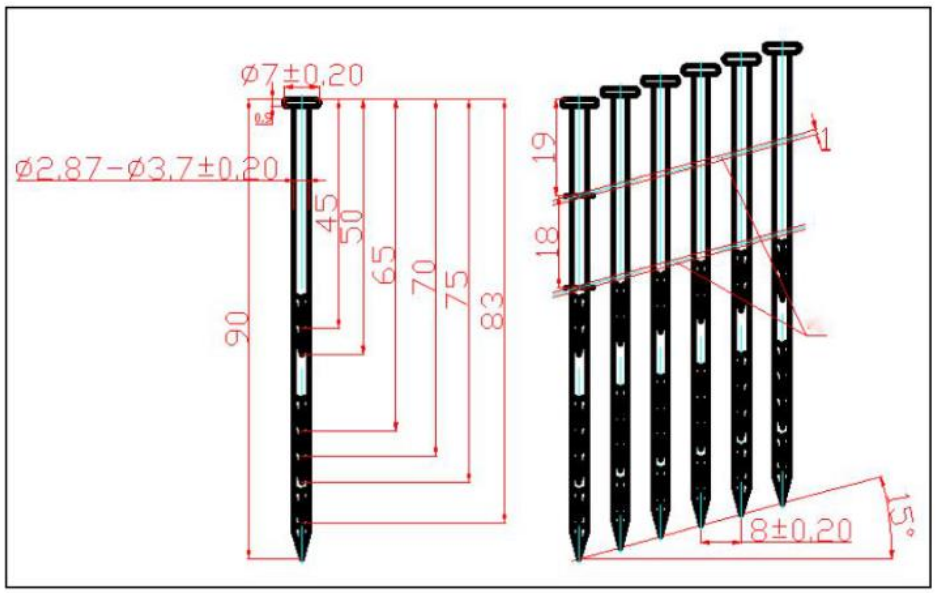
Μέγεθος συνδετήρα: αναφέρεται στο τεχνικό διάγραμμα του πρωτοτύπου. Το διάγραμμα δείχνει διάμετρο Ø2,87–Ø3,7 ±0,20 mm και μήκη 45, 50, 65, 70, 75 και 83 mm, με επιμέρους διαστάσεις της κεφαλής/ταινίας όπως απεικονίζονται στο πρωτότυπο.

Εφαρμογές και θέσεις εξαρτημάτων

Εφαρμογές: Υπόστρωμα στέγης (roof decking underlayment), επένδυση τοίχων, ξυλοκατασκευές/σκελετοί, κατασκευές εξωτερικών καταστρωμάτων αναψυχής και πήχεις στήριξης (furring strips).

1.4 Θέσεις εξαρτημάτων (βλ. εικόνα)

Κωδικός	Εξάρτημα
A	Γεμιστήρας
B	Σκανδάλη
C	Στόμιο/άνοιγμα εξαγωγής αέρα
D	Ταχυσύνδεσμος αέρα



Application: Roof Decking Underlayment, Wall sheathing, Framing, Recreational decks, Furring strips

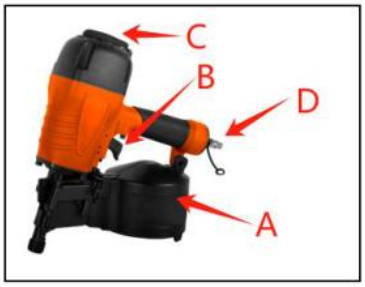
1.4 locations of Parts (see Figure)

A-Magazine

B-Trigger

C-Exhaust Vent

D- Air Quick Coupler



Special references

2.1 Instructions

The following standard is applicable to fastener driving tools; EN792- 13: 2000+A1: 2008"Hand-held non-electric power tools-safety requirements – Part 13: Fastener driving tools" .

This standard requires that

- only those fasteners which are specified in the operating instructions (see TECHNICAL DATA)shall be used in fastener driving tools. The fastener driving tool and the fasteners specified in the operating instructions are to be considered as one unit safety system;

2. Ειδικές αναφορές

2.1 Οδηγίες

Το ακόλουθο πρότυπο εφαρμόζεται στα εργαλεία τοποθέτησης συνδετήρων: EN792-13:2000+A1:2008 «Απαιτήσεις ασφαλείας για χειροκίνητα μη ηλεκτρικά εργαλεία ισχύος – Μέρος 13: Εργαλεία τοποθέτησης συνδετήρων».

- Πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο οι συνδετήρες που καθορίζονται στις οδηγίες λειτουργίας (βλ. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ). Το εργαλείο και οι καθορισμένοι συνδετήρες θεωρούνται ένα ενιαίο σύστημα ασφαλείας.
- Για τη σύνδεση στο σύστημα πεπιεσμένου αέρα πρέπει να χρησιμοποιούνται ταχυσύνδεσμοι και το μη στεγανοποιούμενο ρακόρ πρέπει να τοποθετείται στο εργαλείο έτσι ώστε να μην παραμένει πεπιεσμένος αέρας στο εργαλείο μετά την αποσύνδεση.
- Δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται οξυγόνο ή εύφλεκτα αέρια ως πηγή ενέργειας για εργαλεία τοποθέτησης συνδετήρων που λειτουργούν με πεπιεσμένο αέρα.
- Το εργαλείο πρέπει να συνδέεται μόνο σε παροχή αέρα όπου η μέγιστη επιτρεπόμενη πίεση του εργαλείου δεν μπορεί να ξεπεραστεί περισσότερο από 10%. Σε υψηλότερη πίεση πρέπει να εγκαθίσταται μειωτής πίεσης με κατάντη βαλβίδα ασφαλείας.
- Για επισκευές πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο ανταλλακτικά που καθορίζονται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του.
- Οι επισκευές πρέπει να πραγματοποιούνται μόνο από εξουσιοδοτημένους αντιπροσώπους του κατασκευαστή ή από άλλους ειδικούς, λαμβάνοντας υπόψη τις πληροφορίες των οδηγιών λειτουργίας.
- Οι βάσεις στήριξης του εργαλείου πρέπει να είναι σχεδιασμένες έτσι ώστε το εργαλείο να στερεώνεται με ασφάλεια για την προβλεπόμενη χρήση και να αποφεύγονται ζημιές, παραμορφώσεις ή μετακινήσεις.
- Ειδικές εφαρμογές του εργαλείου ενδέχεται να απαιτούν την τήρηση πρόσθετων διατάξεων και κανονισμών.
- Πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο οι κύριες πηγές ενέργειας και τα λιπαντικά που αναφέρονται στις οδηγίες λειτουργίας.
- Εργαλεία με το σύμβολο ανεστραμμένου ισόπλευρου τριγώνου επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μόνο με αποτελεσματικό μηχανισμό/ζυγό ασφαλείας.
- Για τη συντήρηση πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο ανταλλακτικά που καθορίζονται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του.

2.1 Οδηγίες – συνέχεια

Οι επισκευές πρέπει να πραγματοποιούνται μόνο από εξουσιοδοτημένους αντιπροσώπους του κατασκευαστή ή άλλους ειδικούς, με πλήρη τήρηση των πληροφοριών που παρέχονται στις οδηγίες λειτουργίας.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Ως «ειδικοί» νοούνται άτομα που, λόγω επαγγελματικής εκπαίδευσης ή εμπειρίας, διαθέτουν επαρκή τεχνογνωσία στον τομέα των εργαλείων τοποθέτησης συνδετήρων και επαρκή γνώση των σχετικών κρατικών διατάξεων βιομηχανικής προστασίας, των κανονισμών πρόληψης ατυχημάτων, των οδηγιών και των γενικά αναγνωρισμένων τεχνικών κανονισμών (π.χ. πρότυπα CEN και CENELEC), ώστε να μπορούν να αξιολογούν την ασφαλή κατάσταση λειτουργίας των εργαλείων.

2.2 Εκπομπή θορύβου

Οι χαρακτηριστικές τιμές θορύβου του εργαλείου τοποθέτησης συνδετήρων έχουν προσδιοριστεί σύμφωνα με τα EN12549:1999 και EN ISO4871 «Ακουστική – Κώδικας δοκιμής θορύβου για εργαλεία τοποθέτησης συνδετήρων – Μέθοδος μηχανικής». Βλ. Τεχνικά Χαρακτηριστικά.

Οι τιμές αυτές είναι χαρακτηριστικές τιμές του ίδιου του εργαλείου και δεν αντιπροσωπεύουν την ανάπτυξη θορύβου στο σημείο χρήσης. Ο θόρυβος στο σημείο χρήσης εξαρτάται, μεταξύ άλλων, από το περιβάλλον εργασίας, το τεμάχιο εργασίας, τη στήριξή του και τον αριθμό των ενεργοποιήσεων.

Ανάλογα με τις συνθήκες και τη μορφή του χώρου εργασίας, μπορεί να απαιτούνται μέτρα μείωσης του θορύβου, όπως τοποθέτηση των τεμαχίων σε ηχοαπορροφητικές βάσεις, αποτροπή κραδασμών του τεμαχίου με σύσφιξη ή κάλυψη και ρύθμιση στη χαμηλότερη πίεση αέρα που απαιτείται για τη συγκεκριμένη εργασία. Είναι απαραίτητη η χρήση προστασίας ακοής.

2.3 Πληροφορίες για μηχανική κρούση (κραδασμούς)

Οι χαρακτηριστικές τιμές κραδασμών του εργαλείου έχουν προσδιοριστεί σύμφωνα με τα ISO 8662-11:1999 και EN 12096 – «Μέτρηση κραδασμών σε φορητά ηλεκτρικά εργαλεία – Μέρος 11: Εργαλεία τοποθέτησης συνδετήρων» (βλ. Τεχνικά Χαρακτηριστικά).

Η τιμή αυτή είναι χαρακτηριστική του εργαλείου και δεν αντιπροσωπεύει την επίδραση στο σύστημα χεριού-βραχίονα κατά τη χρήση. Η επίδραση εξαρτάται, μεταξύ άλλων, από τη δύναμη λαβής, τη δύναμη πίεσης επαφής, την κατεύθυνση εργασίας, τη ρύθμιση της παροχής ενέργειας, τον χώρο εργασίας και τη στήριξη του τεμαχίου.

2.4 Ασφάλεια του εργαλείου τοποθέτησης συνδετήρων

- Πριν από κάθε εργασία, ελέγχετε ότι ο μηχανισμός ασφαλείας και ενεργοποίησης λειτουργεί σωστά και ότι όλα τα παξιμάδια και τα μπουλόνια είναι σφιγμένα.
- Μην πραγματοποιείτε καμία τροποποίηση στο εργαλείο χωρίς την έγκριση του κατασκευαστή.
- Μην αποσυναρμολογείτε και μην αχρηστεύετε εξαρτήματα του εργαλείου, όπως τον μηχανισμό ασφαλείας.
- Μην πραγματοποιείτε «πρόχειρες επισκευές έκτακτης ανάγκης» χωρίς τα κατάλληλα εργαλεία και εξοπλισμό.
- Το εργαλείο πρέπει να συντηρείται σωστά και σε τακτά χρονικά διαστήματα σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή.
- Αποφεύγετε την εξασθένηση ή την πρόκληση ζημιάς στο εργαλείο, π.χ. με διάτρηση ή χάραξη, μη εγκεκριμένες τροποποιήσεις, χρήση οδηγών/προτύπων από σκληρό υλικό όπως χάλυβας, χρήση του εξοπλισμού ως σφυριού ή εφαρμογή υπερβολικής δύναμης.

2.5 Ασφάλεια κατά την εργασία

- Ποτέ μην κατευθύνετε ένα ενεργό εργαλείο τοποθέτησης συνδετήρων προς τον εαυτό σας, άλλο άτομο ή ζώο.
- Κρατάτε το εργαλείο κατά τη διάρκεια της εργασίας με τρόπο ώστε, σε περίπτωση πιθανής ανάκρουσης λόγω διακοπής της παροχής ενέργειας ή λόγω σκληρών σημείων στο τεμάχιο, να μην προκληθεί τραυματισμός στο κεφάλι ή στο σώμα.
- Ποτέ μην ενεργοποιείτε το εργαλείο στον ελεύθερο χώρο. Αυτό αποτρέπει τον κίνδυνο από συνδετήρες που εκτοξεύονται ελεύθερα και την υπερβολική καταπόνηση του εργαλείου.
- Για τη μεταφορά, το εργαλείο πρέπει να αποσυνδέεται από το σύστημα πεπιεσμένου αέρα, ιδιαίτερα όταν χρησιμοποιούνται σκάλες ή όταν απαιτείται ασυνήθιστη στάση σώματος κατά τη μετακίνηση.
- Στον χώρο εργασίας, μεταφέρετε το εργαλείο μόνο από τη λαβή και ποτέ με πατημένη τη σκανδάλη.
- Λαμβάνετε υπόψη τις συνθήκες του χώρου εργασίας. Οι συνδετήρες μπορούν να διαπεράσουν λεπτά τεμάχια ή να γλιστρήσουν από γωνίες και ακμές, θέτοντας ανθρώπους σε κίνδυνο.
- Για την προσωπική σας ασφάλεια χρησιμοποιείτε προστατευτικό εξοπλισμό, όπως προστασία ακοής και ματιών.
- ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: ΜΗΝ κατευθύνετε το ρυθμιζόμενο άνοιγμα εξαερισμού προς τον χειριστή, άλλο άτομο ή ζώο κατά τη χρήση.

2.6 Διατάξεις ενεργοποίησης

Τα εργαλεία τοποθέτησης συνδετήρων λειτουργούν με ενεργοποίηση της σκανδάλης με πίεση του δακτύλου. Επιπλέον, το εργαλείο διαθέτει μηχανισμό ασφαλείας που επιτρέπει την τοποθέτηση συνδετήρα μόνο αφού το στόμιο του εργαλείου πιεστεί πάνω στο τεμάχιο εργασίας. Τα εργαλεία αυτά φέρουν ανεστραμμένο τρίγωνο πίσω από τον αριθμό σειράς και δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται χωρίς αποτελεσματικό μηχανισμό ασφαλείας.

2.7 Συστήματα ενεργοποίησης

Ανάλογα με τη χρήση τους, τα εργαλεία διαθέτουν σύστημα μονής διαδοχικής ενεργοποίησης και σύστημα ενεργοποίησης με επαφή. Η επιλογή γίνεται μέσω της αντίστοιχης ένδειξης ενός ή δύο καρφιών.

Μονή διαδοχική ενεργοποίηση:

Σύστημα στο οποίο πρέπει να ενεργοποιηθούν τόσο η σκανδάλη όσο και ο μηχανισμός ασφαλείας, ώστε να πραγματοποιηθεί μία μόνο ενέργεια τοποθέτησης μέσω της σκανδάλης αφού το στόμιο του εργαλείου τοποθετηθεί στο σημείο καρφώματος. Για επόμενη ενέργεια, η σκανδάλη πρέπει πρώτα να επιστρέψει στη θέση μη ενεργοποίησης, ενώ ο μηχανισμός ασφαλείας παραμένει πατημένος.

Ενεργοποίηση με επαφή (περιορισμένη έκδοση):

Σύστημα στο οποίο η σκανδάλη και ο μηχανισμός ασφαλείας πρέπει να ενεργοποιούνται για κάθε ενέργεια τοποθέτησης, χωρίς να καθορίζεται συγκεκριμένη σειρά. Για επαναλαμβανόμενες ενέργειες αρκεί είτε να παραμένει ενεργοποιημένη η σκανδάλη και στη συνέχεια να ενεργοποιείται ο μηχανισμός ασφαλείας είτε το αντίστροφο.

Τα εργαλεία με ενεργοποίηση με επαφή πρέπει να φέρουν το σύμβολο «Μην χρησιμοποιείτε σε ικριώματα ή σκάλες» και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται, για παράδειγμα, όταν η μετάβαση από ένα σημείο καρφώματος σε άλλο απαιτεί ικριώματα, σκάλες ή παρόμοιες κατασκευές, για το κλείσιμο κιβωτίων/κασετών ή για την τοποθέτηση συστημάτων ασφάλειας μεταφοράς σε οχήματα και βαγόνια.

3. Σύστημα πεπιεσμένου αέρα

Για τη σωστή λειτουργία του εργαλείου απαιτείται φιλτραρισμένος, ξηρός και λιπασμένος πεπιεσμένος αέρας σε επαρκή ποσότητα.

Αν η πίεση του δικτύου υπερβαίνει τη μέγιστη επιτρεπόμενη πίεση του εργαλείου, πρέπει να εγκατασταθεί επιπλέον μειωτής πίεσης και κατάντη βαλβίδα ασφαλείας στη γραμμή τροφοδοσίας.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όταν ο πεπιεσμένος αέρας παράγεται από συμπιεστές, η φυσική υγρασία του αέρα συμπυκνώνεται και συγκεντρώνεται ως συμπύκνωμα στα δοχεία πίεσης και στις σωληνώσεις. Το συμπύκνωμα πρέπει να απομακρύνεται με διαχωριστές νερού.

Οι διαχωριστές νερού πρέπει να ελέγχονται καθημερινά και, εφόσον απαιτείται, να αποστραγγίζονται, επειδή διαφορετικά μπορεί να αναπτυχθεί διάβρωση στο σύστημα πεπιεσμένου αέρα και στο εργαλείο, επιταχύνοντας τη φθορά.

Η εγκατάσταση του συμπιεστή πρέπει να είναι κατάλληλα διαστασιολογημένη ως προς την πίεση εξόδου και την απόδοση (ογκομετρική παροχή) για την αναμενόμενη κατανάλωση. Τμήματα γραμμής με υπερβολικά μικρή διατομή σε σχέση με το μήκος της (σωλήνες και εύκαμπτοι σωλήνες), καθώς και η υπερφόρτωση του συμπιεστή, προκαλούν πτώσεις πίεσης.

Οι μόνιμες σωληνώσεις πεπιεσμένου αέρα πρέπει να έχουν εσωτερική διάμετρο τουλάχιστον 19 mm και αντίστοιχα μεγαλύτερη διάμετρο όταν οι σωληνώσεις είναι μεγάλου μήκους ή υπάρχουν πολλοί χρήστες.



Fig. 4: Symbol” Do not use on scaffoldings, ladders”

3 Compressed air system

Proper functioning of the fastener driving tool requires filtered, dry and lubricated compressed air in adequate quantities.

⚠WARNING⚠
Never free-fire the tool at high pressure.

If the air pressure in the line system exceeds the maximum allowable of the fastener driving tool, a pressure reducing valve followed by a downstream safety valve shall additionally be fitted in the supply line to the tool.

NOTE: When compressed air is generated by compressors, the natural moisture in the air condenses and collects as condensed water in pressure vessels and pipelines. This condensate must be removed by water separators.
These water separators must be checked on a daily basis and if necessary drained, since corrosion can otherwise develop in the compressed air system and in the fastener driving tool. Which serves to accelerate wear.
The compressor plant shall be adequately dimensioned in terms of pressure output and performance (volumetric flow) for the consumption which is to be expected. Line sections which are too small in relation to the length of the line (pipes and hoses), as well as overloading the compressor, will result in pressure drops.
Permanently laid compressed air pipelines should have an internal diameter of at least 19 mm and a corresponding large

Οι σωληνώσεις πρέπει να τοποθετούνται με κλίση, με το υψηλότερο σημείο προς την κατεύθυνση του συμπιεστή. Εύκολα προσβάσιμοι διαχωριστές νερού πρέπει να εγκαθίστανται στα χαμηλότερα σημεία.

Οι συνδέσεις των χρηστών πρέπει να συνδέονται στις σωληνώσεις από πάνω. Τα σημεία σύνδεσης των εργαλείων πρέπει να διαθέτουν μονάδα συντήρησης πεπιεσμένου αέρα (φίλτρο/διαχωριστή νερού/λιπαντήρα) απευθείας στο σημείο σύνδεσης.

Οι λιπαντήρες πρέπει να ελέγχονται καθημερινά και, εφόσον απαιτείται, να συμπληρώνονται με το συνιστώμενο λάδι (βλ. Τεχνικά Χαρακτηριστικά). Για μήκη εύκαμπτου σωλήνα άνω των 10 m, η παροχή λαδιού στο εργαλείο δεν μπορεί να διασφαλιστεί. Συνιστάται επομένως η προσθήκη 2 έως 5 σταγόνων, ανάλογα με το φορτίο του εργαλείου, από την είσοδο αέρα του εργαλείου ή η χρήση λιπαντήρα τοποθετημένου απευθείας στο εργαλείο.

4. Προετοιμασία του εργαλείου για χρήση

4.1 Προετοιμασία για την πρώτη χρήση

Διαβάστε και τηρείτε αυτές τις οδηγίες λειτουργίας πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο. Τα βασικά μέτρα ασφαλείας πρέπει να τηρούνται αυστηρά για την προστασία από ζημιές στον εξοπλισμό και τραυματισμούς του χρήστη ή άλλων ατόμων που εργάζονται κοντά στον χώρο λειτουργίας.

4.2 Σύνδεση με το σύστημα πεπιεσμένου αέρα

- Βεβαιωθείτε ότι η πίεση που παρέχεται από το σύστημα πεπιεσμένου αέρα δεν υπερβαίνει τη μέγιστη επιτρεπόμενη πίεση του εργαλείου.
- Ρυθμίστε αρχικά την πίεση αέρα στη χαμηλότερη τιμή της συνιστώμενης επιτρεπόμενης πίεσης (βλ. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ).
- Αδειάστε τον γεμιστήρα, ώστε να αποφευχθεί η εκτόξευση συνδετήρα στην επόμενη φάση εργασίας, σε περίπτωση που τα εσωτερικά εξαρτήματα δεν βρίσκονται στη θέση εκκίνησης μετά από συντήρηση, επισκευή ή μεταφορά.
- Συνδέστε το εργαλείο στην παροχή πεπιεσμένου αέρα με κατάλληλο σωλήνα πίεσης εξοπλισμένο με ταχυσυνδέσμους.
- Ελέγξτε τη σωστή λειτουργία τοποθετώντας το στόμιο του εργαλείου πάνω σε κομμάτι ξύλου ή ξύλινο υλικό και ενεργοποιώντας τη σκανδάλη μία ή δύο φορές.

4.3 Πλήρωση του γεμιστήρα

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν μόνο οι συνδετήρες που καθορίζονται στα ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ (βλ. 1.1).

Κατά την πλήρωση του γεμιστήρα κρατάτε το εργαλείο έτσι ώστε το στόμιο να μην είναι στραμμένο προς τον χειριστή, άλλο άτομο ή ζώο.

4.4 Χειρισμός του εργαλείου

Τηρείτε τις οδηγίες της ενότητας 2 – Ειδικές αναφορές. Αφού ελέγξετε ότι το εργαλείο λειτουργεί σωστά, τοποθετήστε το πάνω στο τεμάχιο εργασίας και ενεργοποιήστε τη σκανδάλη. Ελέγξτε αν ο συνδετήρας έχει εισαχθεί στο τεμάχιο σύμφωνα με τις απαιτήσεις.

- Αν ο συνδετήρας προεξέχει, αυξήστε την πίεση αέρα σε βήματα των 0,5 bar, ελέγχοντας το αποτέλεσμα μετά από κάθε νέα ρύθμιση.
- Αν ο συνδετήρας εισχωρεί σε υπερβολικό βάθος, μειώστε την πίεση αέρα σε βήματα των 0,5 bar μέχρι να επιτευχθεί ικανοποιητικό αποτέλεσμα.
- Σε κάθε περίπτωση, επιδιώκετε να εργάζεστε με τη χαμηλότερη δυνατή πίεση αέρα.

Η χρήση της χαμηλότερης δυνατής πίεσης παρέχει τρία σημαντικά πλεονεκτήματα:

1. Εξοικονόμηση ενέργειας.
2. Μικρότερη παραγωγή θορύβου.
3. Μείωση της φθοράς του εργαλείου.

Αποφεύγετε την ενεργοποίηση του εργαλείου όταν ο γεμιστήρας είναι άδειος.

Κάθε ελαττωματικό ή μη σωστά λειτουργούν εργαλείο πρέπει να αποσυνδέεται αμέσως από την παροχή πεπιεσμένου αέρα και να παραδίδεται σε ειδικό για έλεγχο.

Σε περίπτωση μεγάλων διακοπών εργασίας ή στο τέλος της βάρδιας, αποσυνδέστε το εργαλείο από την παροχή πεπιεσμένου αέρα και συνιστάται να αδειάζετε τον γεμιστήρα.

4.4 Χειρισμός – συνέχεια

Οι σύνδεσμοι πεπιεσμένου αέρα του εργαλείου και οι εύκαμπτοι σωλήνες πρέπει να προστατεύονται από ρύπους. Η είσοδος χοντρής σκόνης, ρινισμάτων, άμμου κ.λπ. μπορεί να προκαλέσει διαρροές και ζημιές στο εργαλείο και στους συνδέσμους.

5. Συντήρηση

- Αποσυνδέστε το εργαλείο από τον συμπιεστή πριν από οποιαδήποτε ρύθμιση, απομάκρυνση εμπλοκών, επισκευή/συντήρηση, μετακίνηση και κατά την αδράνεια.
- Τακτική λίπανση: εάν το εργαλείο δεν χρησιμοποιεί ενσωματωμένο αυτόματο λιπαντήρα, τοποθετείτε 2 έως 6 σταγόνες λαδιού για πνευματικά εργαλεία στην είσοδο αέρα πριν από κάθε εργάσιμη ημέρα ή μετά από 2 ώρες συνεχούς χρήσης, ανάλογα με τα χαρακτηριστικά του τεμαχίου ή τον τύπο των συνδετήρων.
- Τα πνευματικά εργαλεία πρέπει να επιθεωρούνται περιοδικά και τα φθαρμένα ή σπασμένα εξαρτήματα να αντικαθίστανται, ώστε το εργαλείο να λειτουργεί με ασφάλεια και αποδοτικότητα.
- Ελέγχετε και αντικαθιστάτε όλους τους φθαρμένους ή κατεστραμμένους δακτυλίους O-ring, στεγανοποιητικά κ.λπ.
- Σφίγγετε όλες τις βίδες και τα καπάκια για την αποφυγή τραυματισμού. Η εργασία αυτή πρέπει να πραγματοποιείται από ειδικό.
- Ελέγχετε τακτικά την ελεύθερη κίνηση της σκανδάλης, του ελατηρίου και του μηχανισμού ασφαλείας, ώστε να διασφαλίζεται ότι το σύστημα ασφαλείας είναι πλήρες και λειτουργικό: χωρίς χαλαρά ή ελλείποντα εξαρτήματα και χωρίς συσσώρευση/παρεμπόδιση εξαρτημάτων.
- Διατηρείτε τον γεμιστήρα και το στόμιο του εργαλείου καθαρά και απαλλαγμένα από βρωμιά, χνούδια ή λειαντικά σωματίδια.
- Όταν η θερμοκρασία είναι κάτω από το σημείο πήξης, τα εργαλεία πρέπει να διατηρούνται ζεστά με οποιαδήποτε κατάλληλη και ασφαλή μέθοδο.

6. Αντιμετώπιση προβλημάτων

Βλ. Πίνακα 1.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Λύση
Διαρροή αέρα κοντά στο επάνω μέρος του εργαλείου ή στην περιοχή της σκανδάλης	1. Ο δακτύλιος O-ring στη βαλβίδα της σκανδάλης έχει υποστεί ζημιά. 2. Η κεφαλή της βαλβίδας της σκανδάλης έχει υποστεί ζημιά. 3. Το στέλεχος της βαλβίδας, το στεγανοποιητικό ή το O-ring έχουν υποστεί ζημιά.	1. Ελέγξτε και αντικαταστήστε το O-ring. 2. Ελέγξτε και αντικαταστήστε. 3. Ελέγξτε και αντικαταστήστε το στέλεχος, το στεγανοποιητικό ή το O-ring.
Διαρροή αέρα κοντά στο κάτω μέρος του εργαλείου	1. Χαλαρές βίδες. 2. Φθαρμένα ή κατεστραμμένα O-rings ή προφυλακτήρας (bumper).	1. Σφίξτε τις βίδες. 2. Ελέγξτε και αντικαταστήστε τα O-rings ή τον προφυλακτήρα.
Διαρροή αέρα μεταξύ σώματος και καπακιού κυλίνδρου	1. Χαλαρές βίδες. 2. Φθαρμένα ή κατεστραμμένα O-rings ή στεγανοποιητικά.	1. Σφίξτε τη βίδα. 2. Ελέγξτε και αντικαταστήστε τα O-rings ή τον προφυλακτήρα, όπως αναφέρεται στο πρωτότυπο.
Η λεπίδα οδηγεί τον συνδετήρα σε υπερβολικό βάθος	1. Φθαρμένος προφυλακτήρας. 2. Η πίεση αέρα είναι υπερβολικά υψηλή.	1. Αντικαταστήστε τον προφυλακτήρα. 2. Ρυθμίστε την πίεση αέρα.
Το εργαλείο δεν λειτουργεί σωστά: δεν οδηγεί συνδετήρα ή λειτουργεί αργά	1. Ανεπαρκής παροχή αέρα. 2. Ανεπαρκής λίπανση. 3. Φθαρμένα ή κατεστραμμένα O-rings ή στεγανοποιητικά. 4. Το στόμιο εξαγωγής στην κεφαλή του κυλίνδρου είναι φραγμένο.	1. Ελέγξτε ότι η παροχή αέρα είναι επαρκής. 2. Προσθέστε 2 έως 6 σταγόνες λαδιού στην είσοδο αέρα. 3. Ελέγξτε και αντικαταστήστε O-rings ή στεγανοποιητικό. 4. Αντικαταστήστε τα κατεστραμμένα εσωτερικά εξαρτήματα.
Το εργαλείο παραλείπει συνδετήρες	1. Φθαρμένος προφυλακτήρας ή κατεστραμμένο ελατήριο προώθησης. 2. Βρωμιά στην μπροστινή πλάκα. 3. Βρωμιά ή ζημιά εμποδίζει την ελεύθερη κίνηση των συνδετήρων στον γεμιστήρα. 4. Φθαρμένο ή ξηρό O-ring στο έμβολο ή έλλειψη λίπανσης. 5. Διαρροή από το στεγανοποιητικό του καλύμματος κυλίνδρου.	1. Αντικαταστήστε τον προφυλακτήρα ή το ελατήριο προώθησης. 2. Καθαρίστε το κανάλι οδήγησης στην μπροστινή πλάκα. 3. Καθαρίστε τον γεμιστήρα. 4. Αντικαταστήστε το O-ring και λιπάνετε. 5. Αντικαταστήστε τη ροδέλα στεγανοποίησης.
Το εργαλείο μπλοκάρει	1. Λανθασμένοι ή κατεστραμμένοι συνδετήρες. 2. Κατεστραμμένος ή φθαρμένος οδηγός του οδηγού/εμβόλου. 3. Χαλαρή βίδα γεμιστήρα ή στομίου. 4. Βρώμικος γεμιστήρας.	1. Αλλάξτε και χρησιμοποιήστε τον σωστό συνδετήρα. 2. Ελέγξτε και αντικαταστήστε τον οδηγό/driver. 3. Σφίξτε τον γεμιστήρα. 4. Καθαρίστε τον γεμιστήρα.


VEVOR