ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ : 12VSZYFXJSYXEEI28001V9



VEVOR Υδραυλική Μονάδα Διπλής Ενέργειας 4L, Αντλία Τρέιλερ Ανατροπής, 22 MPa, 12V, Μαύρη 12VSZYFXJSYXEEI28001V9

ΣΕΙΡΑ: TDDC12V-1.6KW-S- a L b

Σημείωση:
Το **a** μπορεί να είναι: 3/4 / 4.5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12 / 13 / 14 / 15 / 20.
Το **b** μπορεί να είναι: NULL / A / B / D / E / S / Y.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Για τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει προσεκτικά το εγχειρίδιο οδηγιών.

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα σχετικά πρότυπα και τους ισχύοντες κανονισμούς.

Η εγκατάσταση της συσκευής πρέπει να πραγματοποιείται σύμφωνα με όλους τους ισχύοντες κανονισμούς και η συσκευή πρέπει να λειτουργεί μόνο σε χώρους με επαρκή αερισμό.

Διαβάστε προσεκτικά το εγχειρίδιο χρήσης πριν από την εγκατάσταση και τη χρήση του εξοπλισμού.

- Τα παιδιά δεν πρέπει να παίζουν με τη συσκευή.
- Η συσκευή δεν πρέπει να χρησιμοποιείται από παιδιά.
- Κρατήστε τη συσκευή και το καλώδιό της μακριά από παιδιά.
- Φυλάσσετε το προϊόν σε κατάλληλο και ασφαλές σημείο.
- Ελέγχετε εάν το προϊόν παρουσιάζει οποιαδήποτε ανωμαλία πριν από τη χρήση.
- Εάν διαπιστωθεί οποιαδήποτε ανωμαλία, διακόψτε αμέσως τη χρήση.
- Χρησιμοποιείτε το προϊόν μόνο σύμφωνα με την προβλεπόμενη χρήση του.
- Λάβετε υπόψη τους πιθανούς κινδύνους τραυματισμού που μπορεί να προκύψουν από λανθασμένη χρήση.

ΟΡΘΗ ΑΠΟΡΡΙΨΗ

Το προϊόν υπόκειται της διατάξεις της Ευρωπαϊκής Οδηγίας **2012/19/ΕΚ**.

Το σύμβολο του διαγραμμένου κάδου απορριμμάτων υποδεικνύει ότι το προϊόν πρέπει να συλλέγεται ξεχωριστά στην Ευρωπαϊκή Ένωση.

Η απαίτηση αυτή ισχύει τόσο για το προϊόν όσο και για όλα τα εξαρτήματα που φέρουν το συγκεκριμένο σύμβολο.

Τα προϊόντα που φέρουν αυτό το σύμβολο δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα κοινά οικιακά απορρίμματα. Πρέπει να παραδίδονται σε κατάλληλο σημείο συλλογής για ανακύκλωση ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού.

Κατηγορία προστασίας προϊόντος: III
DC: Συνεχές ρεύμα

ΟΔΗΓΙΕΣ

Η υδραυλική μονάδα ισχύος ενσωματώνει:

- αντλία γραναζιών υψηλής πίεσης,
- ηλεκτροκινητήρα συνεχούς ρεύματος (DC),
- πολυλειτουργικό ενσωματωμένο μπλοκ,
- διάφορες υδραυλικές βαλβίδες,
- δοχείο λαδιού,
- καθώς και άλλα εξαρτήματα.

Πρόκειται για ένα τυπικό υδραυλικό κύκλωμα ανύψωσης και καθόδου.

Η δεύτερη βαλβίδα ανακούφισης πίεσης του συστήματος ελέγχει την πίεση κατά την κάθοδο, ενώ η βαλβίδα ρύθμισης παροχής με αντιστάθμιση πίεσης ρυθμίζει αυτόματα την ταχύτητα καθόδου.

Το προϊόν χρησιμοποιείται ευρέως σε μικρά ανατρεπόμενα φορτηγά, υδραυλικά βαρούλκα και της παρόμοιες εφαρμογές.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΟΥΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΦΡΟΝΤΙΔΑΣ

- Η μπαταρία πρέπει να διαθέτει επαρκή ισχύ, με ρεύμα **200 A** και τάση κατάλληλη για το μηχάνημα.
- Η συγκεκριμένη υδραυλική αντλία οχήματος διαθέτει σύστημα λειτουργίας **S3**, δηλαδή λειτουργία διακοπτόμενου κύκλου.
- Ο κύκλος λειτουργίας είναι **30 δευτερόλεπτα λειτουργίας και 270 δευτερόλεπτα διακοπής**.
- Ο μέγιστος χρόνος συνεχούς λειτουργίας είναι **180 δευτερόλεπτα**.
- Συνεχής διακοπτόμενη λειτουργία για **360 δευτερόλεπτα** είναι υπερβολικά μεγάλη και μπορεί να προκαλέσει βραχυκύκλωμα ή ζημιά στον κινητήρα.

Όταν η υδραυλική μονάδα ισχύος εξέρχεται από το εργοστάσιο, η πίεση του συστήματος είναι ήδη ρυθμισμένη.

Εάν απαιτούνται αλλαγές, ο χρήστης μπορεί να ρυθμίσει την πίεση του συστήματος μέσω του περιστροφικού ρυθμιστή πίεσης, ανάλογα με της πραγματικές απαιτήσεις.

Η πίεση δεν πρέπει σε καμία περίπτωση να υπερβαίνει την ονομαστική πίεση του συστήματος, δηλαδή τα 16 Mpa.

Ελέγξτε προσεκτικά τη σύνδεση του κινητήρα και της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας. Απαγορεύεται αυστηρά οποιαδήποτε χαλαρή ή ελλιπής ηλεκτρική σύνδεση.

Κατά την πρώτη εγκατάσταση και θέση σε λειτουργία:

- διατηρείτε τη στάθμη λαδιού μέσα στο δοχείο σε κατάλληλο επίπεδο,
- μετά από έναν κύκλο λειτουργίας πρέπει να συμπληρώνεται το δοχείο,
- μην υπερπληρώνετε το δοχείο.

Το κουτί ακροδεκτών του κινητήρα πρέπει να προστατεύεται από νερό και υγρασία.

Κατά την πρώτη ηλεκτρική σύνδεση, ενεργοποιήστε στιγμιαία τον κινητήρα ώστε να ελέγξετε προσεκτικά τη φορά περιστροφής.

Βλέποντας τον κινητήρα από το πίσω μέρος, η φορά περιστροφής είναι αριστερόστροφη.

Απαγορεύεται αυστηρά:

- η λειτουργία του κινητήρα με αντίστροφη φορά περιστροφής,
- η λειτουργία του κινητήρα χωρίς λάδι.

Κατά την πλήρωση του δοχείου πρέπει να χρησιμοποιείται φιλτραρισμένο υδραυλικό λάδι, με ακρίβεια φιλτραρίσματος τουλάχιστον **25 μm**.

Η υδραυλική μονάδα ισχύος δεν μπορεί να απομακρύνει ακαθαρσίες που βρίσκονται στο εσωτερικό του υδραυλικού κυλίνδρου.

Για τον λόγο αυτό, το εσωτερικό του υδραυλικού κυλίνδρου πρέπει να είναι απολύτως καθαρό, ώστε να αποφεύγεται η δυσλειτουργία των βαλβίδων.

Οι σωληνώσεις πρέπει της να είναι καθαρές.

ΦΥΛΑΞΤΕ ΤΗΣ ΠΑΡΟΥΣΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Παράμετρος	Προδιαγραφή
Τύπος λειτουργίας	Διπλής ενέργειας
Τάση	12 V
Χωρητικότητα δοχείου	¾ / 4.5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12 / 13 / 14 / 15 / 20 Quart
Ισχύς	1600 W
Ταχύτητα περιστροφής	2600 RPM
Πίεση	16–20 Mpa
Παροχή	2,1 mL/στροφή
Υλικό δοχείου	Χάλυβας ή πλαστικό
Χρώμα δοχείου	Λευκό ή μαύρο

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

Η υδραυλική μονάδα ισχύος είναι πλήρως συναρμολογημένη.

Συνοδεύεται από χειριστήριο τηλεχειρισμού και **2 πρόσθετους συνδέσμους SAE #6** για αντικατάσταση.

Ολόκληρη η μονάδα ισχύος είναι σχεδιασμένη ώστε να είναι εύκολη τόσο στην ηλεκτρική καλωδίωση όσο και στη λειτουργία.

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

1. Ηλεκτροκινητήρας
2. Δοχείο λαδιού
3. Θετικός πόλος ηλεκτροκινητήρα
4. Αρνητικός πόλος ηλεκτροκινητήρα
5. Ρελέ
6. Θετικός πόλος ρελέ
7. Ηλεκτρομαγνητικό πηνίο Α

8. Ηλεκτρομαγνητικό πηνίο B
9. Βαλβίδα τεσσάρων οδών, δύο θέσεων
10. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα κανονικά κλειστή
11. Στόμιο επιστροφής δοχείου
12. Βαλβίδα υπερχείλισης
13. Στόμιο πλήρωσης δοχείου
14. Στόμιο εξόδου δοχείου
15. Βαλβίδα υπερχείλισης
16. Κουτί ελέγχου
17. Κουμπί ανύψωσης (UP)
18. Κουμπί καθόδου (DOWN)
19. Καλώδιο ελέγχου

ΑΡΧΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΛΩΔΙΩΣΗΣ

3.Πλήρωση με υδραυλικό λάδι

Γεμίστε το υδραυλικό λάδι μέσω του στομίου πλήρωσης **(13)** μέχρι η στάθμη του λαδιού να βρίσκεται **3 έως 5 cm κάτω από την επάνω επιφάνεια του δοχείου**.

2. Ηλεκτρική σύνδεση

Ο θετικός πόλος της τροφοδοσίας πρέπει να συνδεθεί στον θετικό πόλο του ρελέ.

Ο αρνητικός πόλος της τροφοδοσίας πρέπει να συνδεθεί στον αρνητικό πόλο του ηλεκτροκινητήρα.

Το καλώδιο τροφοδοσίας πρέπει να είναι χάλκινο και να έχει διατομή **20–25 mm²**.

3. Λειτουργία ανύψωσης

Συνδέστε σωστά την ηλεκτρική τροφοδοσία και στη συνέχεια εγκαταστήστε της σωληνώσεις λαδιού.

Πατήστε το κουμπί **UP (17)** για να ενεργοποιήσετε τον κινητήρα.

Η ενδεικτική λυχνία του ηλεκτρομαγνητικού πηνίου **A** πρέπει να ανάψει.

Η βαλβίδα τεσσάρων οδών δύο θέσεων ανοίγει και επιτρέπει την έξοδο του λαδιού μέσω του στομίου εξόδου του δοχείου.

Με αυτόν τον τρόπο δημιουργείται πίεση και πραγματοποιείται η ανύψωση.

Αφήστε το κουμπί **UP**.

Ο κινητήρας θα σταματήσει να λειτουργεί και η αντλία λαδιού και το δοχείο θα παραμείνουν στη θέση της.

4. Λειτουργία καθόδου

Όταν ο υδραυλικός κύλινδρος φτάσει στο τέλος της διαδρομής του, πατήστε το κουμπί **DOWN (18)** για την επιστροφή του λαδιού.

Ο κινητήρας θα ενεργοποιηθεί και η ενδεικτική λυχνία του ηλεκτρομαγνητικού πηνίου **B (8)** θα ανάψει.

Το ηλεκτρομαγνητικό πεδίο ενεργοποιεί την κανονικά κλειστή ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα.

Με αυτόν τον τρόπο επιτρέπεται η επιστροφή του λαδιού και πραγματοποιείται η κάθοδος.

ΣΥΝΗΘΕΙΣ ΒΛΑΒΕΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

1. Η μονάδα δεν ανυψώνεται ή η ανύψωση δεν πραγματοποιείται ομαλά

α. Χαμηλή στάθμη λαδιού

Εάν η στάθμη του λαδιού στο δοχείο είναι πολύ χαμηλή, προσθέστε υδραυλικό λάδι μέχρι την προβλεπόμενη στάθμη.

Β. Ακατάλληλο υδραυλικό λάδι

Η υδραυλική μονάδα ισχύος πρέπει να χρησιμοποιεί **αντιφθορικό υδραυλικό λάδι** με κινηματικό ιξώδες **22–46 mm²/s της 50°C**.

- Όταν η θερμοκρασία του λαδιού είναι κάτω από **50°C**, συνιστάται υδραυλικό λάδι **ISO VG46**.
- Όταν η θερμοκρασία του λαδιού είναι πάνω από **50°C**, συνιστάται **ISO VG68**.

Το λάδι που προστίθεται πρέπει να φιλτράρεται μέσω φίλτρου με ακρίβεια φιλτραρίσματος **30 μm**.

Η ποσότητα λαδιού πρέπει να αντιστοιχεί περίπου στο **80% της ωφέλιμης χωρητικότητας του δοχείου**.

Η συνήθης θερμοκρασία λειτουργίας του λαδιού κυμαίνεται από **-10°C έως 80°C**.

Σε περιοχές με ιδιαίτερα χαμηλές θερμοκρασίες πρέπει να χρησιμοποιείται υδραυλικό λάδι χαμηλού ιξώδους, της το **ISO VG32**.

Τα παραπάνω μέτρα συμβάλλουν στην παράταση της διάρκειας ζωής του υδραυλικού συστήματος και των υδραυλικών εξαρτημάτων, καθώς και στη βελτίωση της σταθερότητας και της αξιοπιστίας της υδραυλικής μονάδας ισχύος.

Γ. Βουλωμένη σήτα φίλτρου λαδιού

Καθαρίστε ή αντικαταστήστε τη σήτα του φίλτρου.

Δ. Μη στεγανός ή διαρρέων σωλήνας αναρρόφησης λαδιού

Ελέγξτε το σημείο της διαρροής ή της ανεπαρκούς στεγανοποίησης και επισκευάστε ή αντικαταστήστε τον σωλήνα.

Ε. Ηλεκτρομαγνητική ή χειροκίνητη βαλβίδα που δεν κλείνει

Καθαρίστε την ηλεκτρομαγνητική και τη χειροκίνητη βαλβίδα ή αντικαταστήστε το λάδι.

---

2. Η μονάδα δεν κατεβαίνει ή η κάθοδος δεν πραγματοποιείται ομαλά

α.

Εάν η σήτα του φίλτρου της ηλεκτρομαγνητικής ή της χειροκίνητης βαλβίδας είναι φραγμένη, καθαρίστε τη σήτα του φίλτρου και την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα.

Β.

Εάν η βαλβίδα στραγγαλισμού είναι φραγμένη, ρυθμίστε τη βαλβίδα στραγγαλισμού.

---

3. Δεν δημιουργείται πίεση

α. Μη στεγανή βαλβίδα αντεπιστροφής

Καθαρίστε τη βαλβίδα αντεπιστροφής ή αντικαταστήστε την τσιμούχα λαδιού και το λάδι.

Β. Μη στεγανή ηλεκτρομαγνητική ή χειροκίνητη βαλβίδα

Καθαρίστε την ηλεκτρομαγνητική ή τη χειροκίνητη βαλβίδα ή αντικαταστήστε την τσιμούχα λαδιού και το λάδι.

ΑΠΛΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΡΥΘΜΙΣΗΣ / ΘΕΣΗΣ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Στο διάγραμμα της σελίδας 8 παρουσιάζονται οι βασικές ρυθμίσεις της βαλβίδας στραγγαλισμού και της πίεσης.

Ρύθμιση ταχύτητας καθόδου

- Περιστρέψτε τη **βαλβίδα στραγγαλισμού δεξιόστροφα** για να μειώσετε την ταχύτητα καθόδου.
- Περιστρέψτε τη **βαλβίδα στραγγαλισμού αριστερόστροφα** για να αυξήσετε την ταχύτητα καθόδου.

Ρύθμιση πίεσης

- Περιστρέψτε τον ρυθμιστή **δεξιόστροφα** για να αυξήσετε την πίεση.
- Περιστρέψτε τον ρυθμιστή **αριστερόστροφα** για να μειώσετε την πίεση.

ΑΝΘΕΚΤΙΚΗ ΚΑΙ ΣΥΜΠΑΓΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Η εικονογράφηση της σελίδας 9 παρουσιάζει τα βασικά εξωτερικά εξαρτήματα της υδραυλικής μονάδας.

Εξαρτήματα

- Ηλεκτροκινητήρας
- Θετικός πόλος ηλεκτροκινητήρα
- Αρνητικός πόλος ηλεκτροκινητήρα
- Ηλεκτρομαγνητικό πηνίο A
- Ηλεκτρομαγνητικό πηνίο B
- Κανονικά κλειστή ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα
- Βαλβίδα υπερχείλισης
- Στόμιο πλήρωσης δοχείου
- Δοχείο χωρητικότητας 8 Quart
- Στόμιο εξόδου λαδιού
- Καλώδιο μήκους 15 ft
- Τηλεχειριστήριο

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΚΑΛΩΔΙΩΣΗΣ ΚΙΝΗΤΗΡΑ DC

Το εγχειρίδιο περιλαμβάνει δύο παραλλαγές ηλεκτρικής σύνδεσης, **Τύπος Α** και **Τύπος Β**.

Ονομασίες διαγράμματος

- **Start relay:** Ρελέ εκκίνησης
- **K operation switch:** Διακόπτης λειτουργίας K
- **Connection bar:** Μπάρα σύνδεσης
- **Connecting line:** Γραμμή σύνδεσης
- **Connect cables:** Καλώδια σύνδεσης
- **Red:** Κόκκινο
- **Blue:** Μπλε
- **Motor:** Κινητήρας
- **Battery:** Μπαταρία

Υπόμνημα

- Καλώδια που πρέπει να συνδεθούν από τον χρήστη.
- Καλώδια που είναι ήδη συνδεδεμένα κατά την έξοδο από το εργοστάσιο.

ΤΥΠΟΣ 1 – ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

1. Κινητήρας DC 12 V
2. Μπλοκ χύτευσης υπό πίεση
3. Οριζόντιο δοχείο λαδιού
4. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα δύο θέσεων, κανονικά κλειστή
5. Σύνδεσμος διπλής ενέργειας
6. Βαλβίδα ανακούφισης πίεσης
7. Ρελέ
8. Αντλία γραναζιών
9. Σταθερή βίδα
10. Σωλήνας αναρρόφησης λαδιού
11. Φίλτρο αναρρόφησης λαδιού
12. Πολύσφηνος σύνδεσμος
13. Τάπα G1/4
14. Τάπα εξαερισμού
15. Σωλήνας επιστροφής λαδιού
16. Ηλεκτρομαγνήτης / πηνίο

17. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα τεσσάρων οδών, δύο θέσεων
18. Διακόπτης ανύψωσης

ΤΥΠΟΣ 2 – ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

Ο **Τύπος 2** χρησιμοποιεί τα ίδια βασικά εξαρτήματα με τον Τύπο 1:

1. Κινητήρας DC 12 V
2. Μπλοκ χύτευσης υπό πίεση
3. Οριζόντιο δοχείο λαδιού
4. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα δύο θέσεων, κανονικά κλειστή
5. Σύνδεσμος διπλής ενέργειας
6. Βαλβίδα ανακούφισης πίεσης
7. Ρελέ
8. Αντλία γραναζιών
9. Σταθερή βίδα
10. Σωλήνας αναρρόφησης λαδιού
11. Φίλτρο αναρρόφησης λαδιού
12. Πολύσφηνος σύνδεσμος
13. Τάπα G1/4
14. Τάπα εξαερισμού
15. Σωλήνας επιστροφής λαδιού
16. Ηλεκτρομαγνήτης / πηνίο
17. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα τεσσάρων οδών, δύο θέσεων
18. Διακόπτης ανύψωσης

ΤΥΠΟΣ 3 – ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

1. Κινητήρας DC 12 V
2. Μπλοκ χύτευσης υπό πίεση
3. Οριζόντιο δοχείο λαδιού
4. Στόμιο λήψης πίεσης
5. Μανόμετρο
6. Βαλβίδα αντεπιστροφής
7. Πολύσφηνος σύνδεσμος
8. Αντλία γραναζιών
9. Σταθερή βίδα
10. Σωλήνας αναρρόφησης λαδιού
11. Φίλτρο αναρρόφησης λαδιού
12. Τάπα G1/4

13. Τάπα εξαερισμού
14. Σωλήνας επιστροφής λαδιού
15. Μπλοκ μετάβασης
16. Σύνδεσμος διπλής ενέργειας
17. Τάπα G1/4
18. Βαλβίδα στραγγαλισμού
19. Βαλβίδα ανακούφισης πίεσης
20. Βαλβίδα κατεύθυνσης / κατευθυντική βαλβίδα ελέγχου
21. Ρελέ
22. Διακόπτης ανύψωσης

ΤΥΠΟΣ 4 – ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

1. Κινητήρας DC 12 V
2. Μπλοκ χύτευσης υπό πίεση
3. Οριζόντιο δοχείο λαδιού
4. Κατευθυντική βαλβίδα ελέγχου
5. Πολύσφηνος σύνδεσμος
6. Βαλβίδα αντεπιστροφής
7. Σύνδεσμος διπλής ενέργειας
8. Αντλία γραναζιών
9. Σταθερή βίδα
10. Σωλήνας αναρρόφησης λαδιού
11. Φίλτρο αναρρόφησης λαδιού
12. Τάπα εξαερισμού
13. Πλαστική τάπα G3/4 με στεγανοποιητικό παρέμβυσμα
14. Σωλήνας επιστροφής λαδιού
15. Μπλοκ μετάβασης
16. Τάπα G1/4
17. Βαλβίδα στραγγαλισμού
18. Βαλβίδα ανακούφισης πίεσης
19. Ρελέ
20. Διακόπτης ανύψωσης

ΤΥΠΟΣ 5 – ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

1. Κινητήρας DC 12 V
2. Μπλοκ χύτευσης υπό πίεση
3. Οριζόντιο δοχείο λαδιού
4. Ειδικά διαμορφωμένο μπλοκ μετάβασης

5. Βαλβίδα αντεπιστροφής
6. Βαλβίδα ανακούφισης πίεσης
7. Πολύσφηνος σύνδεσμος
8. Αντλία γραναζιών
9. Σταθερή βίδα
10. Σωλήνας αναρρόφησης λαδιού
11. Φίλτρο αναρρόφησης λαδιού
12. Τάπα εξαερισμού
13. Πλαστική τάπα G3/4 με στεγανοποιητικό παρέμβυσμα
14. Σωλήνας επιστροφής λαδιού
15. Σύνδεσμος διπλής ενέργειας
16. Ηλεκτρομαγνήτης / πηνίο
17. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα τεσσάρων οδών, τριών θέσεων
18. Βαλβίδα στραγγαλισμού
19. Ρελέ
20. Διακόπτης ανύψωσης

ΤΥΠΟΣ 6 – ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

1. Κινητήρας DC 12 V
2. Μπλοκ χύτευσης υπό πίεση
3. Οριζόντιο δοχείο λαδιού
4. Ειδικά διαμορφωμένο μπλοκ μετάβασης
5. Βαλβίδα αντεπιστροφής
6. Βαλβίδα ανακούφισης πίεσης
7. Πολύσφηνος σύνδεσμος
8. Αντλία γραναζιών
9. Σταθερή βίδα
10. Σωλήνας αναρρόφησης λαδιού
11. Φίλτρο αναρρόφησης λαδιού
12. Τάπα εξαερισμού
13. Πλαστική τάπα G3/4 με στεγανοποιητικό παρέμβυσμα
14. Σωλήνας επιστροφής λαδιού
15. Σύνδεσμος διπλής ενέργειας
16. Ηλεκτρομαγνήτης / πηνίο
17. Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα τεσσάρων οδών, τριών θέσεων
18. Βαλβίδα στραγγαλισμού
19. Ρελέ
20. Διακόπτης ανύψωσης

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

1.

Οι ενεργοποιητές και οι σωληνώσεις πρέπει να διατηρούνται καθαροί, ώστε να αποφεύγεται η εισαγωγή ξένων υλικών στο υδραυλικό σύστημα.

2.

Το δοχείο πρέπει να είναι επαρκώς γεμάτο με λάδι.

Απαιτείται σωστή συμπλήρωση λαδιού μετά από ορισμένους κύκλους λειτουργίας.

Εάν η αντλία λαδιού αναρροφήσει αέρα, μπορεί να προκληθεί ζημιά στην αντλία λαδιού και στο περίβλημα.

3.

Το υδραυλικό λάδι πρέπει να αντικαθίσταται μετά τις πρώτες **100 ώρες λειτουργίας** από την αρχική πλήρωση.

Στη συνέχεια, το υδραυλικό λάδι πρέπει να αντικαθίσταται **μία φορά τον χρόνο ή περίπου κάθε 1.500 ώρες λειτουργίας**.

4.

Το ιξώδες του υδραυλικού λαδιού πρέπει να είναι **22–46 mm²/s**.

5.

Σε περιβάλλοντα λειτουργίας με υψηλή θερμοκρασία πρέπει να χρησιμοποιείται υδραυλικό λάδι **υψηλού ιξώδους**.

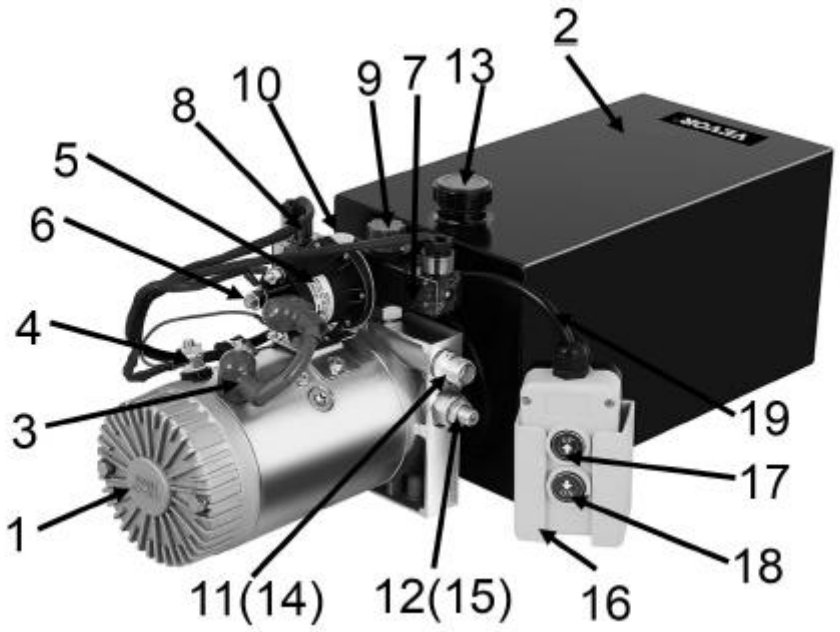
Σε περιβάλλοντα λειτουργίας με χαμηλή θερμοκρασία πρέπει να χρησιμοποιείται υδραυλικό λάδι **χαμηλού ιξώδους**.

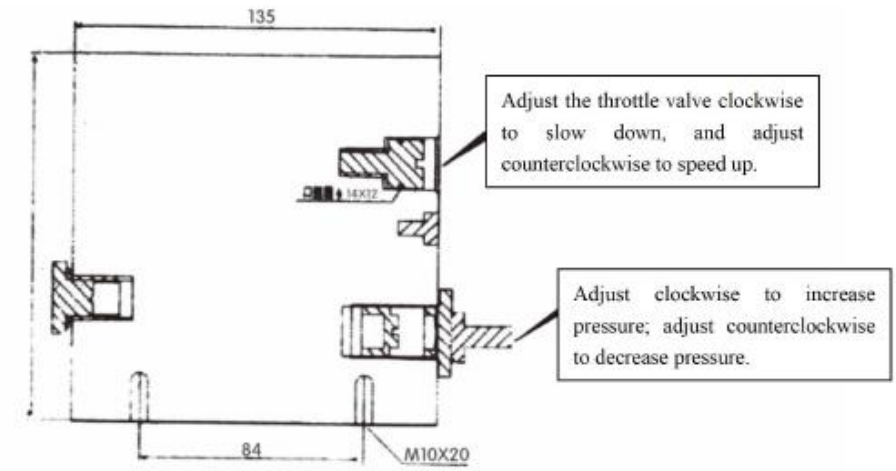
ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ

Shanghai Sishun International Trade Company Limited

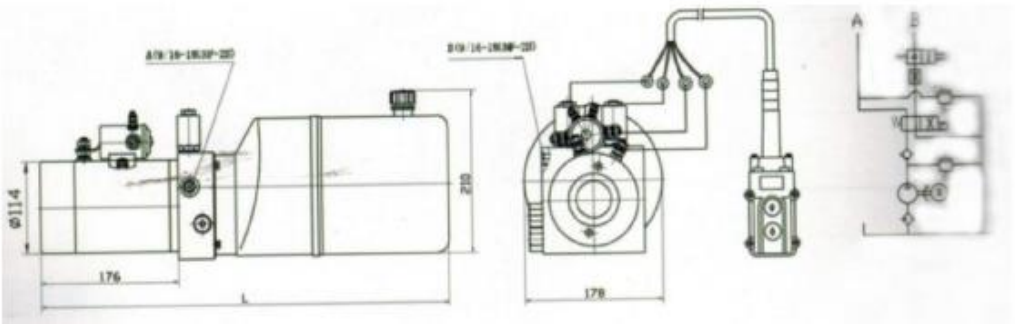
Διεύθυνση:
ROOM JT2389, 4th FLOOR, BUILDING 2, NO.599 WANZHEN ROAD,
ZHENXIN XINCUN STREET, JIADING DISTRICT, SHANGHAI

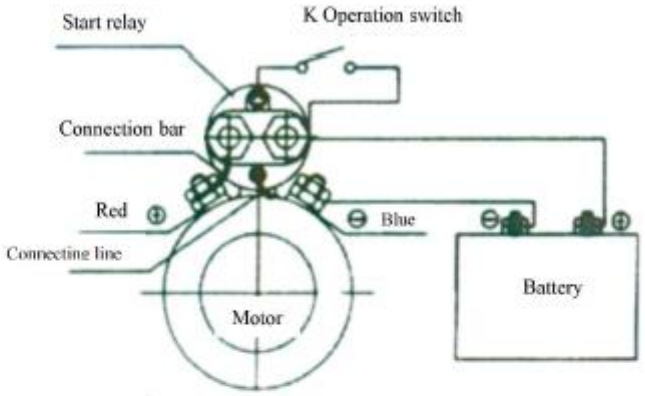
E-mail:
support@vevor.com





SCHEMATIC DIAGRAM



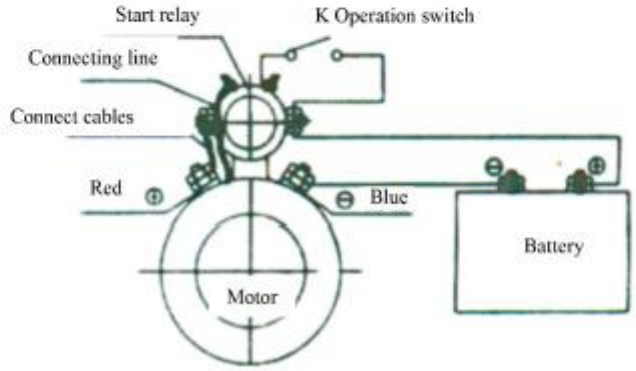


Legend:

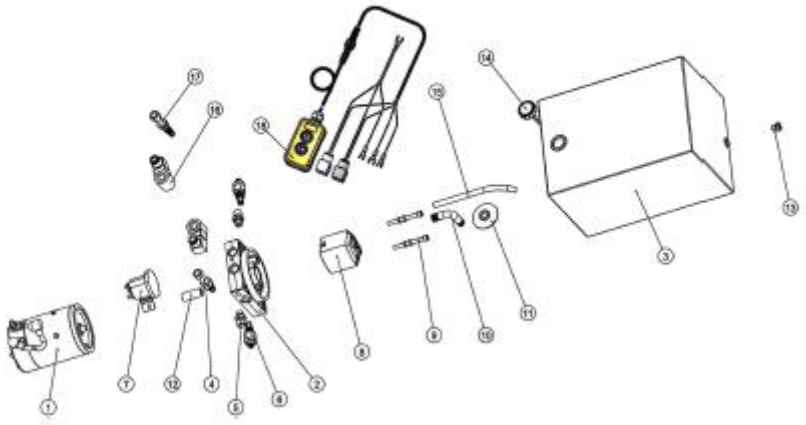
Wires required to be connected by users

Wires already connected when leaving the factory

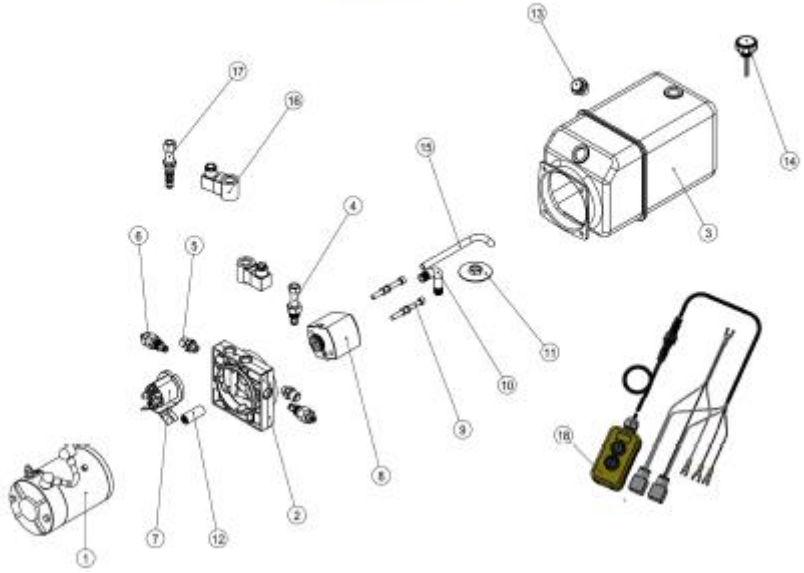
Type A



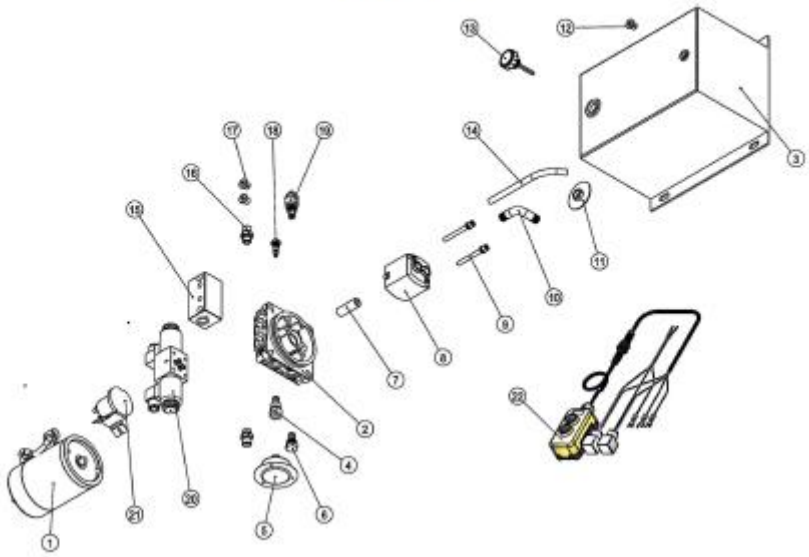
TYPE 1



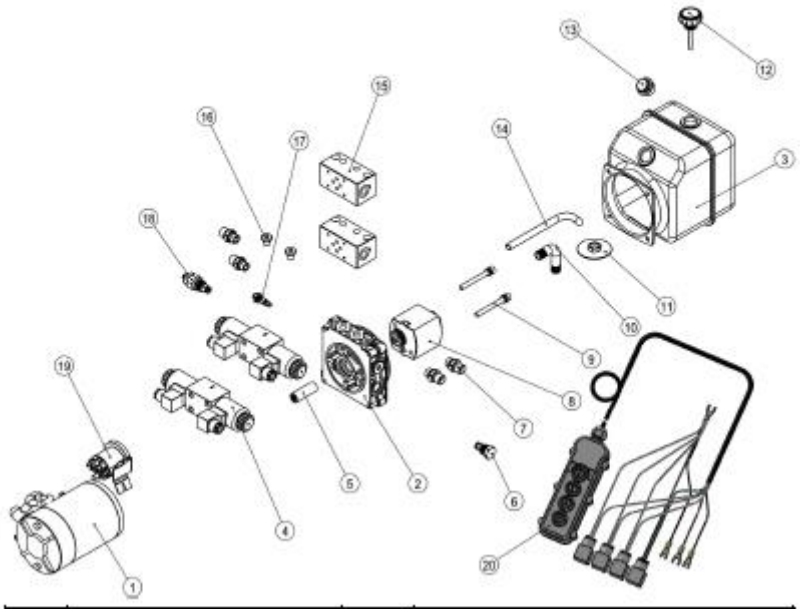
TYPE 2



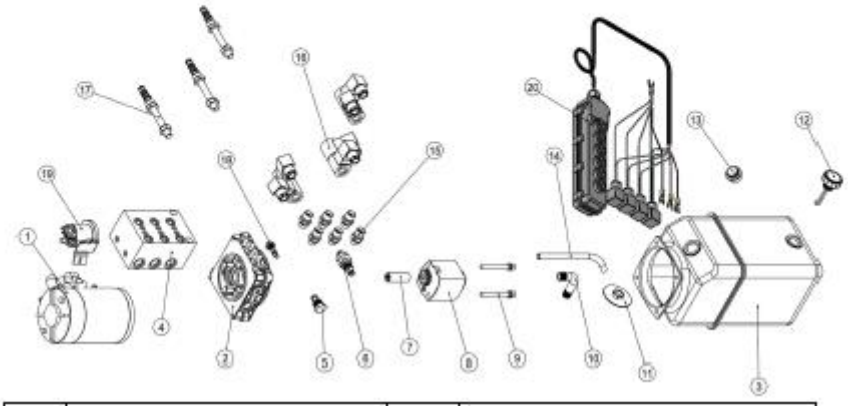
TYPE 3



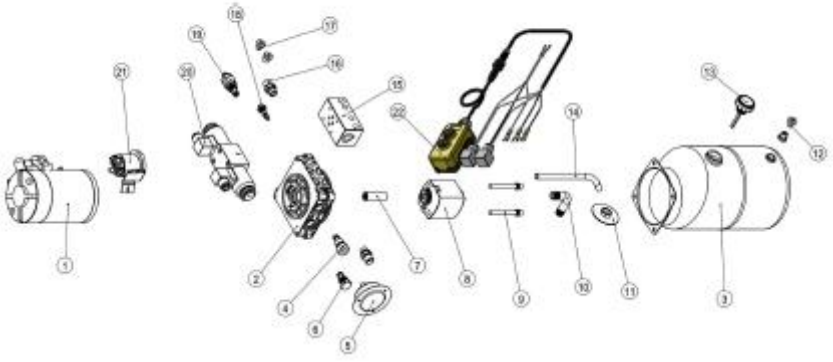
TYPE 4



TYPE 5



TYPE 6




VEVOR